

宁波顶针冲头顶针镀钛氮化钛涂层

产品名称	宁波顶针冲头顶针镀钛氮化钛涂层
公司名称	宁波宏钛纳米科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	宁波市镇海区九龙湖镇黄保路2号
联系电话	0574 - 86528125 18069192675

产品详情

涂层技术可以广泛应用于各类磨损、咬合、腐蚀、粘着、融合等而引起失效的工具、模具、机械零件、医疗器械等。其中，因磨损引起的失效的产品（如：冲裁、冷镦、粉末成型等）涂层后可提高寿命2-20倍以上；因咬合引起产品或模具的拉伤问题（如：引伸模、拉伸模、翻边模等），涂层后可以从根本上予以解决。PVD涂层处理适用的材料：承受加热温度大于230度而不受影响的金属材料 模具类、模具配件类及其机械零件类针对不同的模具（塑胶模、五金冲压模、压铸模、成型模、引伸模、拉伸模、翻边模等）和模具配件（冲棒、顶针）、机械耐磨、耐蚀零件等高要求五金制品所采用的PVD涂层工艺，可显著提高产品表面硬度、耐磨性、耐蚀性、耐热性以及润滑性；并能方便脱膜，大力提升模具、零件的品质（如表面粗糙度、耐磨性、精度等）和使用寿命，使其有效的发挥产品的潜能。

切削刀具类

细微纳米级颗粒的PVD涂层显微结构兼备高韧性、高硬度、高抗氧化性的特性，并可实现加工过程中无摩擦排屑的极光滑表面。在涂层沉积过程中，做到涂层与产品基体的超强附着，同时可以有效的控制涂层的沉积厚度（单边0.5微米-6微米），针对不同的产品类型涂层处理。PVD后的刀具也具备了CVD后的热稳定性，从而实现刀具（拉刀、铣刀、丝攻、钻头、刀粒、分中棒等）的强力高效加工，使其具备卓越的使用性能。

模具名称 涂层类型 模具材料 被加工材料使用效果

刀具类 TiN(氮化钛) SKD11 0.5mm不锈钢 提高9倍以上

模具配件冲棒TiN(氮化钛) Cr12MoV 低碳钢板 提高5倍以上

粉末冶金模具 CrN(氮化铬) DC53 WC+Co粉末 提高12倍以上

拉伸模具 TiCN(碳氮化钛) SKD11 低碳钢板 解决模具、产品拉伤问题

压铸模具 AlCrN(氮化铬铝) H13 铝合金6063 解决粘铝料现象，模具寿命延长

纳米PVD涂层处理的通常称谓：镀钛、离子电镀、真空电镀、镀膜、纳米涂层、涂层等

多元复合涂层种类：氮化钛(TiN),氮化铬(CrN), ROSE,氮铝钛(TiAlN),高铝钛(AlTiN), PLUS,氮碳化钛(TiCN),氮碳化铬(CrCN)等各种超硬膜层，其涂层厚度可达到0.5~5um，故而您不用担心会给尺寸带来麻烦，并以最新工艺使产品具有良好的润滑、散热（干式），使工件寿命可增加10~50倍，可提高600%工作效力，从而降低生产成本。

主要客户群及相关镀膜产品：

1. 切削工具业：如钻头，铣刀，螺齿刀，拉刀，圆锯片，舍弃式刀片等工具。
2. 精密模具业：拉伸模，五金模，塑料模，模具配件，成型模具，顶针，冲棒，镶件等。
3. 粉末冶金业：精密模具，各种模具工件/耐磨部件等。
4. 电子医疗设备:SMT机器零件,人工关节,手术刀,内孔镜等。
5. 汽车工业：活塞，活塞环，汽门挺杆，凹轮轴等。

宁波市宏钛纳米科技有限公司以其一流的品质，热忱的服务，优惠的价格诚邀您的惠顾.愿与贵司精诚合作，共创辉煌！欢迎来电垂询!