

冲压模镀钛纳米涂层镀钛

产品名称	冲压模镀钛纳米涂层镀钛
公司名称	宁波宏钛纳米科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	宁波市镇海区九龙湖镇黄保路2号
联系电话	0574 - 86528125 18069192675

产品详情

宁波宏钛纳米科技采用具有国际专利的德国物理气相沉积 (PVD) 技术，专业为精密注塑、压铸模具、五金冲压模具、拉伸模具、塑胶模具，模具配件，注塑机螺杆，冲棒，丝攻，刀具等提供高品质的纳米涂层镀钛服务。提高模具表面防锈、抗腐蚀、抗磨损、抗刮伤、等性能。杜绝或改善模具在生产中生刮花、拉伤、磨损、腐蚀、粘着、融合、烧死等现象。显著的提高模具生产性能，缩短产品成型周期，延长模具寿命，降低生产成本，提升公司的竞争力

涂层前提示：

- 1、由于涂层硬度极高，涂层后无法再进行任何加工，涂层前必须试模小批量生产确认模具及制品尺寸和模具动作顺畅。
- 2、提供图纸并在图纸上清晰标注涂层需求面，不可涂层面等必要信息。
- 3、基材表面不可有电镀，氧化或其它表面处理形成的保护层，这些保护层将使PVD涂层与基材之间的结合力难以保证。
- 4.焊接类材料需已被除应力和表面已被清洁。
- 5.加工表面需去除毛刺,烧痕以及细微裂缝。
- 6.模仁零件必须将镶嵌件和运水堵头全部拆卸,以便彻底清洁。

纳米 PVD 涂层镀钛技术是一门介于材料学、物理学、电子学、化学、社会环境科学等的新型技术。核心技术应用于金属加工，制造业生产等方面，其旨在促进现代切削刀具和制造加工业的高速发展。

宁波宏钛针对不同的模具（塑胶模、五金冲压模、压铸模、模具配件、成型模等）和机械耐磨、耐蚀零件等高要求五金制品所采用的 PVD 涂层镀钛工艺，可显著提高产品表面硬度、耐磨性、耐蚀性、耐热性

以及润滑性；并能方便脱膜，大力提升模具、零件的品质（如表面粗糙度、耐磨性、精度等）和使用寿命，使其有效的发挥产品的潜能。

在模具的使用过程中，早期失效经常出现。失效的因数通常是磨损、腐蚀、融合、粘着等。其问题不单是拖延生产周期，也大大增加了生产成本，进而影响企业竞争力。为此，业界陆续推出不同的解决方案，而 PVD 涂层表面处理技术是倍受青睐的方案，能最有效的解决上述难题。

PVD 涂层镀钛技术可以广泛应用于各类磨损、咬合、腐蚀、粘着、融合等而引起失效的工具、模具、机械零件、医疗器械等。其中，因磨损引起的失效的产品（如：冲裁、冷墩、粉末成型等）涂层后可提高寿命 2-20 倍以上；因咬合引起产品或模具的拉伤问题（如：引伸模、拉伸模、翻边模等），涂层后可以从根本上予以解决。