

厂家供应特效银工艺保护剂

产品名称	厂家供应特效银工艺保护剂
公司名称	佛山市南海太洋电镀防腐原料有限公司
价格	1.00/80
规格参数	1:25公斤一桶
公司地址	广东省佛山市南海区盐步镇新华街铺A区
联系电话	0757-88567252 13143171703

产品详情

本产品专用于电子工业中镀银产品保护，即可以有良好防护性能，又有良好焊接性，所形成的保护层无毒性和无刺激性，可以在安全的情况下应用于珠宝、饰物、各类平面或管状器皿等，如应用于电子接插件等，对接触电阻的影响很小，浸5%硫化钾3-5分钟不变色。

一．操作条件：

范围 最佳

79999 35-70ml/L 50ml

温度 45-55 48

时间 1-6min 3min

二．工艺流程：

1．工件镀银后，清洗干净。

2．在79999溶液中浸泡合适的时间，经三次水洗后再经两次不超过65 的纯水中。

3．在不超过65 的环境中烘干，烘干时最好不采用离心烘干方式，以避免碰撞造成表面膜层损坏。

三．分析与控制：

所需仪器与试剂

1ml移液管 0.1N碘液

20ml移液管 0.1N硫代硫酸钠

50ml滴定管 1%淀粉指示剂

250ml锥形瓶

步骤：

1. 移取20ml 79999工件液样本，放入250ml锥形瓶。
2. 加入20ml 0.1N碘液。
3. 搅拌10min。
4. 用0.1N硫代硫酸钠滴定至淡黄色。
5. 加1ml%淀粉指示剂。
6. 继续用0.1N硫代硫酸钠滴定至无色为终点。（纪录总体积V）
7. 计算：

$$79999\% (V/V) = 20 \times (20 - V)$$

重复做两次以确保分析结果的准确度

四. 故障处理：

现象 原因 改善措施

有痕迹或条纹 预清洗不理想 保证所有进入79999溶液内的工件已彻底清洗

水洗槽被污染 以温水洗代替或增加水流速度

工件未能通过防腐试验 测试79999浓度 调整79999至标准浓度

检查温度 调整温度

水洗温度高于30

（尤其在装饰性用途）降低温度至30