

厂家供应高效铜合金防锈变色漆

产品名称	厂家供应高效铜合金防锈变色漆
公司名称	佛山市南海太洋电镀防腐原料有限公司
价格	60.00/公斤
规格参数	1:25公斤一桶
公司地址	广东省佛山市南海区盐步镇新华街铺A区
联系电话	0757-88567252 13143171703

产品详情

本产品对金属及镀层具有很强的附着力和抗氧化、防腐蚀能力，固化使镀层表面形成透明、光亮、耐磨且有韧性，不溶于水，耐酸碱的坚固保护膜，具有防指纹，防温、防潮、防酸、防碱的性能。且能耐高温。是镀层表面防腐蚀，防变色的最佳选择。易操作，浸涂喷刷均可，本品粘度大，操作时膜层厚度可按1体积：1-10清水浓度使用。中性盐雾测试可达6-12小时不长锈，配好工作液后要充分搅拌工作液方可使用。

一、特性：

1本品是水溶性物质，根据需要可以适当比例稀释。无毒，不易燃，不污染环境。使用方便。

2处理后形成的保护膜不溶于水，具有良好的抗氧化，抗硫化、抗潮湿性能。膜层韧性好，可弯曲变形。

3保护膜硬镀高，具有良好的耐磨，抗划伤能力。莫层光泽度高，具有良好的装饰作用。

二、适用范围：

适用于金属电镀后的表面处防锈防变处理，如铜及铜合金镀层、防金镀层、镍铬、银镀层、兰、白、锌等镀种有良好的保护作用，同时也广泛应用于五金、通讯器材、仪表、家用电器、灯具等产品的装饰性镀镀层和防腐蚀性镀层。

三、使用方法

1挂镀工件，或大面积的五金件建议采用喷涂，刷涂，本品1体积：清水1-2体积，PH值6.5-7.5,具体配比可根据膜层要求调整。

2滚镀件或小工件可通过浸泡操作，本品1体积：清水2-8体积，然后在离心机脱干5-10秒，表面微湿，不粘连，取后即可放入烘箱烘干。

3常温下使用，在溶液里浸泡1分钟左右提出，抖动后常温晾干或烘干（烘干温度60 时间10分钟左右）。或是进行喷涂或刷涂均匀晾干（30分钟表干，24小时后可做任保测试）

4经过1次封闭后若发现表面有少量局部彩色，可经过第二次封闭处理。

四、注意事项

1禁止使用装过酸碱的容器来装载本品。以免影响质量，

2正确掌握判断浸泡液的浓度，如果浸泡后发现产品的低表面处出现彩虹，则说明溶液浓度过高，应适当添加纯水进行稀释，如果浸泡后出现高部位彩虹，则说明溶液浓度太低，应适当添加本品，把产品重复浸泡一次即可。

3烘干温度60-90 ，时间5-10分钟为佳。

4若发现产品有脆纹，说明溶液浓度过高或烘干温度过高。

5长时间不使用应将本品密封保存。

6有不明之处可电话联