

实用型数控走心机(TCNZ-20D)

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 实用型数控走心机(TCNZ-20D) |
| 公司名称 | 深圳市今日标准精密机器有限公司 |
| 价格 | 1.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:今日标准 型号:TCNZ-20D 产地:深圳 |
| 公司地址 | 中国 广东 深圳市宝安区 石岩街道塘头工业园新辉工业区A栋一层 |
| 联系电话 | 0755-29680755 15989415020 |

产品详情

名称：走心式双主轴数控车床

型号：TCNZ-20D

特点：

- 1.高刚性重切削；
- 2.双通道系统高效加工；
- 3.各轴配用进口高精度直线导轨、滚珠丝杆及精密轴承；
- 4.排式刀架排布和简易四轴轴台及四轴动力刀具；
- 5.一次装夹245mm，自动完成全部加工操作；
- 6.有导套/无导套切换功能；
- 7.配备四轴钻孔加工功能，可以完成零件端面的钻孔及攻丝加工；
- 8.高精度，大批量，外形复杂的“细长轴”类零件的精密复合加工；
- 9.侧面可以钻孔、攻丝、铣扁加工功能的动力刀具功能模块，完成各种轴件的精密钻、铣加工。

技术参数：

- 1.系统：台湾新代
- 2.最大加工直径：20mm；
- 3.最大车削长度：245mm/一次装夹，2D/1次装夹Z1行程40mm；
- 4.正主轴端面最大钻孔直径：10mm；
- 5.正主轴端面最大钻孔深度：40mm；
- 6.主轴贯通孔直径：23mm；
- 7.主轴旋转速度：6000rpm；
- 8.旋转刀具最大直径：10mm；
- 9.旋转刀具最大转速：5500rpm；
- 10.背主轴最大夹头直径：20mm；
- 11.背主轴端面最大钻孔直径：10mm；
- 12.背主轴旋转速度：6000rpm；
- 13.刀具安装数量：18；
- 14.排刀车削刀具：6；
- 15.侧面旋转刀具：4 × ER16；
- 16.正面旋转刀具：4 × ER16；
- 17.背面钻孔刀具：4 × ER16；
- 18.车刀：12mm；
- 19.侧面旋转刀具，夹头：ER16；
- 20.钻孔套筒用夹头：ER16；
- 21.X1/X2快速进给速度：18m/min/24m/min；
- 22.Y1/Y2快速进给速度：24m/min/18m/min；
- 23.Z1/Z2快速进给速度：24m/min/24m/min；
- 24.主轴电机：3.0KW；
- 25.旋转刀具电机：0.75KW；

- 26.背主轴电机：3.0KW；
- 27.轴电机：0.75KW；
- 28.电源容量：15KVA；
- 29.气压装置所需气压：0.6MPa；
- 30.机床重量：3500kg；
- 31.外形尺寸：2100 × 1350 × 1800mm。

标准附件：

- 1.台湾新代系统；
- 2.变压器；
- 3.主轴气动夹紧装置；
- 4.LED工作灯；
- 5.背轴气动夹紧装置；
- 6.三色警示灯；
- 7.冷却装置；
- 8.自动短件接料器；
- 9.润滑系统；
- 10.门锁装置；
- 11.接口；
- 12.同步旋转导套。

可选附件：

- 1.三菱系统；
- 2.固定导套；
- 3.短件传输带；
- 4.自动长件接料装置；
- 5.深孔钻部件；
- 6.导套，夹头(按客户材料定制)；

7.无导套加工装置；

8.主轴端面动力头；

9.油雾分离器；

10.Y2轴+旋转刀具。