

# 板式给料机|埋刮板输送机|重型板式给料机

产品名称	板式给料机 埋刮板输送机 重型板式给料机
公司名称	河南省恩邦机械设备有限公司
价格	8900.00/1
规格参数	恩邦:恩邦 600:600 新乡:新乡
公司地址	新乡县翟坡镇工业区宏业大道258号
联系电话	0373-5766899 18837378081

## 产品详情

板式给料机是常用给料机设备的一种类型板式给料机一般分为重型、中型和轻型三种，是选矿厂常用的给料设备。

轻型板式给料机属于连续给料机械，比较适用于短距离输送给料粒度160mm以下的块状物料。在矿山、化工、水泥、建材等部门，用于从储料仓往破碎、运输等机械均匀连续给料。可以水平安装，也可以倾斜安装，最大可向上倾斜20度。一般适应松散密度小于1200kg/m<sup>3</sup>、块重小于140kg、温度350 以下的物料。

中型板式给料机属于间歇给料机械，适用于短距离输送给料粒度400mm以下的块状物料。在矿山、化工、水泥、建材等部门，广泛用于从储料仓往破碎、运输等机械作均匀间歇给料。可水平安装，也可倾斜安装，最大可向上倾斜20度。一般适应松散密度小于12400kg/m<sup>3</sup>、块重小于500kg、温度400 以下的物料。

重型板式给料机是运输机械的辅助设备，该机主要用在大型选矿厂破碎分级车间及水泥、建材等部门，作为料仓向初级破碎机连续和均匀给料之用，也可用于短距离输送粒度与比重较大的物料。可水平安装，也可倾斜安装，最大倾角12度。为避免物料直接打击到给料机上，要求料仓不能出现卸空状态。

各种型号的板式给料机按传动方式又可以分右式传动和左式传动，顺物料运行方向，传动系统在机器右侧的为右式传动，反之为左式传动。

### 板式给料机的工作原理

板式给料机采用节距为228.6mm（9吋）的高强度推土机模锻链条为牵引件，两根链条绕过安装在机体头部的一对驱动链轮和机体尾部的一对张紧轮联成封闭形回路，在两排链条的每个链节上装配了相互交迭的、重型结构的输送槽而成为一个连续的能够运载物料的输送线路。其自重和物料的重量由安装在机体上的多排支重轮、链托轮和滑道梁支承。传动系统经交流变频调速电动机联接减速机，再由涨套与驱动装置直联驱动运载机构低速运行。将尾部料仓卸入的物料沿输送线路运至机体的前方排出，实现向下方

的工作机械连续均匀喂料的目的。

给料机用途：

板式给料机是矿山、冶金、建材、港口、煤炭和化工工矿企业中广泛使用的一种连续运输机械。主要作为由贮料仓或转料漏斗向破碎机、配料装置或运输设备连续均匀地供给和转运各种大块重物与磨蚀性的散状物料之用。是矿石与原料处理和连续生产过程中重要和必不可少的设备之一。

板式给料机工作特点：

多数空载启动，基本无过载现象，偶然带额定载启动，受料斗最多有70t煤炭；

要求零速启动，速度范围在0~0.6 m/min，可以手动控制缓慢加速或减速，速度在0.3~0.5m/min使用较多并稳定运行；

稳定运行中外界负载基本稳定，冲击性较小；

环境温度较低，粉尘较大。