

石家庄水泵厂，高铬渣浆泵，首选石泵渣浆泵业

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 石家庄水泵厂，高铬渣浆泵，首选石泵渣浆泵业 |
| 公司名称 | 石家庄石泵渣浆泵业有限公司 |
| 价格 | 5900.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:石泵渣浆泵业 型号:高铬渣浆泵 材质:高铬合金 |
| 公司地址 | 石家庄市槐安西路260号 |
| 联系电话 | 0311-67909133 13932172800 |

产品详情

石家庄水泵厂，高铬渣浆泵，首选石泵渣浆泵业

应用范围：广范应用于冶金、矿山、煤碳、化工、电厂、抽沙、环保、市政工程等行业。材质：高铬合金耐磨材质。型号意义：如4/3C-AH(R)4：进口直径为4英寸3：出口直径为3英寸C：托架形式AH：重型渣浆泵R：橡胶材质-----您也可以通过电话联系我们0311-67909122

渣浆泵前护板

渣浆泵叶轮

渣浆泵护套（蜗壳）

石家庄水泵厂，高铬渣浆泵，首选石泵渣浆泵业

渣浆泵结构：AH渣浆泵、杂质泵为悬臂、卧式双壳轴向吸入离心渣浆泵。泵的吐出口位置可根据需要按45°间隔，旋转八个不同的角度安装使用。渣浆泵材质：AH渣浆泵、杂质泵的泵体具有可更换的耐磨金属内衬，叶轮、护套、护板等过流部件均采用耐磨金属。渣浆泵使用：在小流量低扬程区域内，可以输送强磨蚀渣浆；在高扬程大流量区域内输送轻磨蚀渣浆。适用于冶金、矿山、煤炭、电力、建材等工业部门输送强磨蚀、高浓度渣浆，该类型泵也可以多级串联使用。渣浆泵密封形式：AH渣浆泵、杂质泵的轴封可采用填料密封、副叶轮密封、填料加副叶轮密封、机械密封等型式。渣浆泵传动型式：DC直联传动，CR平行皮带传动，ZVZ上下皮带传动，CV立式皮带传动等型式。

如果您对石家庄石泵渣浆泵业

及我们的产品感兴趣，欢

迎到我厂参观考察，您也可以登录我们的官方网站

：<http://www.shibengzjb.com>

了解产品信息，您也可以来电咨询，我们经验丰富的泵业客服将及时快捷为您提供售前、售后服务，使您最终得到物超所值的新设备而且得到石泵渣浆泵业贴心的服务。

石家庄石泵渣浆泵业有限公司

网址：<http://www.shibengzjb.com>

全国统一服务热线：400-677-8661

电话：0311-6790 9122 0311-6790 9133 0311-8066 7366

石泵客服1QQ：3225613310 手机/微信：139 3217 2800 杨亮

石泵客服2QQ：3220979887 手机/微信：176 0320 8259 赵辉

石泵客服3QQ：3195495096 手机/微信：139 3219 8200 崔妍

企业邮箱：sale@shibengzjb.com

石家庄水泵厂，高铬渣浆泵，首选石泵渣浆泵业

在渣浆泵的应用过程中，一定要注意合理的设计，正确的计算，合适的选型，这几点非常重要。

(1) 涡壳内固硬沉积物淤塞，可采取清除淤塞物措施。

(2) 如叶轮或进出水管路阻塞，可采取清洗叶轮或管路。如叶轮磨损严重，应采取更换。如填料口漏气，应压紧填料。输送高度过高，管内损失阻力过大，降低输送高度或减小阻力，针对这些故障原因，烟台鑫海矿山机械采用先进技术研发多种渣浆泵，耐磨防腐，扬程高，流量大等优点，广泛应用于各种领域。

(3) 如轴与添料箱不同轴心，主要原因是加工误差大、安装不正确。应注意在安装后检查安装是否正确。如密封水环磨损严重，需更换新水环。如密封清水管堵塞，密封水无法进入盘根中间造成盘根磨损快，导致漏料。应对堵塞水管进行疏通，保持密封水清洁。

(4) 主要有以下5点原因： 介质密度不均匀。介质密度不均匀造成泵刚刚启动时会出现振动，当泵正常开启后，泵的振动会消失，这种情况不需处理，只是在开车前，注意把介质用高压风吹均； 泵的安装不水平。在安装和运行过程中应检查泵体的水平。 有汽蚀，使泵的叶轮不平衡。应降低安装高度，调小出水阀门，减少进口阻力。 吸入管进气不均匀。应改善泵的进料情况，强化进气的均匀稳定性。 泵轴承游隙大。轴承游隙过大会导致泵的振动大，在日常设备运行中应随时注意观察泵的情况，发现泵轴和电机轴不同心或轴承损坏要及时处理。

(5) 主要有以下5点原因： 未开启冷水或冷却水箱堵塞，应开启冷却水功能或疏通冷却水道。 设备润滑不好。应按说明书调整润滑油量。 润滑油不清洁，油中有杂质。应清洗轴承，换润滑油。 推力轴承方向不对。针对进口压力情况，调整推力轴承方向。 轴承出气口堵塞，导致轴承箱体内的热气不能排出，使设备温度升高。应对出气口进行清理。

(6) 主要有以下4点原因： 电机轴与泵轴不对称或不平行。应调节电机轴或者泵轴，如果轴变形或者弯曲就直接更换轴。 轴承装配不合理。将轴承和轴重装，或者更换轴承。 泵内有摩擦或叶轮失去平衡。应消除摩擦或更换新叶轮。 润滑不好。过量过少有杂质都会导致轴承寿命短，应将轴承取出清洗后再使用。

石家庄水泵厂，高铬渣浆泵，首选石泵渣浆泵业