

## 制棒机的成型原理金亿达为您解答

产品名称	制棒机的成型原理金亿达为您解答
公司名称	河南金亿达机械设备制造有限公司
价格	6000.00/个
规格参数	品牌:金亿达 型号:18.5 22-1 22-2型 产地:巩义市孝康路168号
公司地址	巩义市孝康路168号（注册地址）
联系电话	18337100959

### 产品详情

该系统是在不加任何粘结剂的条件下对生物质进行热压成型的。成型主要是由于生物质中木质素的存在。木材中木质素的含量为27%—32%（绝干原料），禾草类植物木质素含量为14%—25%。由X射线衍射知道，木质素属非晶体，没有熔点，但有软化点，经试验当温度在70—100 时其粘合力开始增加，温度在200—380 时可以熔融。热压成型的合适温度为200—400 ，该种金亿达成型机是采用动力螺旋推进挤压成型机构，在该温度下，通过推进器挤压成型套筒中的生物质，在外力作用下，生物质颗粒开始重新排列位置关系，并发生机械变形和塑性流变。在垂直于\*应力方向上，粒子主要以相互啮合的形式结合，而在垂直于\*小应力方向上，粒子主要以相互靠紧结合的形式结合。随外力的增大，生物质体积大幅度减少，容积密度显著增大，生物质内部胶合外部焦化，并具有一定的形状和强度。该设备独特的推进器设计与修复技术，让动力的能量发挥到极限，即保证了出棒的速度也提高了棒体的高密度和可塑性。更多详情请于周经理联系：15039059788