

多功能木工车床、多功能木工车床厂家 价格

产品名称	多功能木工车床、多功能木工车床厂家 价格
公司名称	山东高密旭东机械厂
价格	1235.00/台
规格参数	高密旭东数控木工车床:旭东机械 xdjx-p150s:3000*1500*1500 山东省高密市姜庄镇:李仙村
公司地址	山东省高密市姜庄镇李仙村
联系电话	05362666901 15953689049

产品详情

高密旭东数控木工车床适合加工：楼梯立柱、楼梯扶手、桌椅腿、台球桌腿、罗马柱、家具配件、实木衣架、脸盆架等木艺品的批量加工，广泛应用于各楼梯厂，家具厂等，操作简单，效率高，无需技术工人，普通女工就可以操作，大大减少工人开支，厂家负责上门安装，培训，包教包会，全新电气设计，编程更简单，自动读图一次成型，节省时间提高效率，圆您创业梦想；一对一售后服务，便捷维护设置，终生技术支持，免您后顾之忧！

公司致力于质量及服务为先的方针，以优秀的服务赢得客户满意的原则，从设备生产的关关检验到设备出厂后的密切关注、回访，设备到达安装地后，由我公司专业售后工作人员进行安装调试，对实际操作人员进行专业培训。在产品的有效使用年限内全程跟踪式管理服务，24小时服务热线可以随时进行咨询：带球头的楼梯柱子或家具柱子怕什么,怕的是加工过程中的颤动控制不住.全铸造一体床身配合精密加工和安装工艺,保证加工过程的平稳,可调整加工过程中的转动速度和加工速度,更有效保证您的加工过程高速无忧好用的数控木工车床虽然有些厂家宣传自己的数控木工车床可以一刀车完几个方的大柱,但是据使用者反应,表面光洁度很差,而用米坑,断纹多,打磨非常困难,经常是要浪费三倍的时间去打磨砂光,本来砂光这个工作粉尘大,对人体损害大,人工就不好请,所以仅仅是提高了那么一点点效率而让工厂浪费掉人工砂光费用是很不合算的,现在的客户听忽悠的少了,还是实实在在的做生意来得真诚.八年数控木工车床制作经验,过无数客户打过交道,听询了很多客户朋友的意见,还是坚持吃刀量小,转速高,车速高的加工方法最能保证表面光洁度,配合精密加工和安装工艺,全铸造一体稳重床身,你的要求我们能满足,你的人工费咱们来省,一个视频看下来,表面光洁度让您惊喜!国庆节我们的售后服务人员也不能休息,正在江苏给客户调试四轴数控木工车床,四轴数控木工车床,就是同时加工四根木料的木工车床.比较适合楼梯,家具配件,桌椅腿等厂家.上下联体全铸造一体型加宽加重床身,保证加工过程平稳,有专门上料定心装置,上料方便,有可拆卸跟刀架,可以加工细立柱.稳重的床身配合高效的数控程序,保证您产品的表面光洁度.请大家细看一下最后的特写.一个字,就是稳当可靠.现在流行定制,快快行动起来,定制符合您产品的数控木工机械吧.四轴数控木工车床,就是同时加工四根木料的木工车床.比较适合楼梯,家具配件,桌椅腿等厂家.上下联体全铸造一体型加宽加重床身,保证加工过程平稳,有专门上料定心装置,上料方便,有可拆卸跟刀架,可以加工细立柱.稳重的床身配合高效的数控程序,保证您产品的表面光洁度.请大家细看一下最后的特写.一个字,就是稳当可靠.现在流行定制,快快行动起来,定制符合您产品的数控木工机械吧

适合加工：楼梯立柱、楼梯扶手、桌椅腿、台球桌腿、罗马柱、家具配件、实木衣架、脸盆架等木艺品的批量加工，广泛应用于各楼梯厂，家

具厂等，操作简单，效率高，无需技术工人，普通女工就可以操作，大大减少工人开支，厂家负责上门安装，培训，包教包会，全新电气设计，编程更简单，自动读图一次成型，节省时间提高效率，圆您创业梦想；一对一售后服务，便捷维护设置，终生技术支持，免您后顾之忧！公司致力于质量及服务为先的方针，以优秀的服务赢得客户满意的原则，从设备生产的关关检验到设备出厂后的密切关注、回访，设备到达安装地后，由我公司专业售后工作人员进行安装调试，对实际操作人员进行专业培训。在产品的有效使用年限内全程跟踪式管理服务，厂家直销 全国保修 售后有保障双刀数控木工车床是根据木工行业要求、针对木制品加工业的特点、结合木制品业员工操作习惯研发设计，特别适合中小企业加工使用。解决填补仿形，背刀和手工车床的不足，以其高灵活性，可靠性和稳定性赢得了广大用户的一致好评，投入市场以来，经过广大用户的实践检验以能完全取代背刀和仿形车床，用户已经准备在本公司内大量装备数控车床，实现产品的统一化，多样化，灵活化。加工：楼梯立柱，弯曲圆形，花瓶，桌椅腿，欧式家具罗马柱、木制衣架和脸盆，圆柱形、圆锥形、弧形、球形等复杂形状的回转体木制品或木质半成品。数控木工车床操作系统特点： 加工速度快，标准楼梯1.5分钟一条。 控制：使用成熟CNC控制器，12寸全彩大屏，工作稳定，安装调试简单。采用国际标准数控语言G代码。支持多种软件。支技术功能扩展。 运动：高精度步进电机驱动，保加工尺寸的精确。高频淬火研磨进口直线方轨，结合滚珠丝杠传动，环境适应能力强，不怕灰尘。确保加工精度。变频调速，主轴自动运行，加工自动化程度高。

床身：铸造成型，结构稳定，高频淬火研磨进口直线方轨，震动小，可以保证高精度加工。标准配置：

- 1、DSP手柄（U盘传输）；
- 2、进口直线方轨及精密滚珠丝杠；
- 3、回转中心跟刀架（5CM木方、6CM木方）；
- 4、4极380伏变频主轴；
- 5、电子自动刹车变频器；
- 6、气动压料顶针；
- 7、V形正厂锋钢车刀；
- 8、配控制易用软件；
- 9、基本花样文件；
- 10、随机工具