

水稻烘干过程中的注意事项及解决爆腰率过高的方法

产品名称	水稻烘干过程中的注意事项及解决爆腰率过高的方法
公司名称	河南金亿达机械设备制造有限公司
价格	10000.00/个
规格参数	品牌:金亿达 型号:气流式 产地:巩义市孝康路168号
公司地址	巩义市孝康路168号（注册地址）
联系电话	18337100959

产品详情

水稻是我省的主要粮食作物品种，水稻的干燥主要有以下两个条件和特点：（1）、水稻是一种热敏性作物，干燥速率过快或工艺参数选择不当容易在干燥过程中产生爆腰。我们国家相关标准规定，经水稻烘干机烘干后，其爆腰率的增值不得超过3%。（2）、水稻的结构不同于其他粮食作物，水稻籽粒有坚硬的外壳和米粒组成，外壳对稻米起着保护作用，水稻是一种较难干燥的粮食品种。因此，水稻烘干的关键问题就是保证水稻烘干后的品质，首要任务就是选择合理的干燥条件，保证水稻在干燥冷却后，水稻的爆腰率不增加或增加很少，严格控制在相应的标准规范以内。

为了解决水稻烘干后的爆腰率问题，一般采取以下措施：（1）、采用烘干+缓苏的干燥工艺路线。（2）、选用合适烘干缓速比。烘干缓速比就是指在粮食的烘干过程中，粮食缓苏的时间和粮食被加热干燥的时间之比。水稻烘干时应该选用大的烘干缓速比，一般应达到4以上。

（3）、采用较低的干燥热风温度。（4）、限制水稻的干燥速率。水稻干燥过快或冷却过快均易产生爆腰，国外（日本、美国）的实验研究表明，水稻的干燥速率应控制在1.5%以下，根据烘干工艺的不同可以稍作调整，如采用烘干+缓苏的干燥工艺，干燥速率可调到1.5~2%之间。所以，对于水分较高的水稻烘干，小型的水稻烘干机采用批次循环的烘干工艺，大中型水稻烘干机采用多段式烘干+多段式缓苏的烘干工艺，以降低每一个循环批次或者每一个烘干段的降水速率。金亿达滚筒式烘干机帮你解决这个问题，详情请进入官方指定网站：www.mutanjizy.com，mutanjizy.1688.com