

地埋式聚氨酯预制保温螺旋钢管厂家

产品名称	地埋式聚氨酯预制保温螺旋钢管厂家
公司名称	沧州辰熹管道配件有限公司
价格	54.00/件
规格参数	型号:齐全 标准:国标 产地:沧州
公司地址	盐山县边务乡小吴村（注册地址）
联系电话	0317 - 6386078 15076745423

产品详情

地埋式聚氨酯预制保温螺旋钢管厂家 15076745423 QQ1910222685贾凌

聚氨酯保温直埋管在国外一些发达国家已成为一项比较成熟的先进技术。近十几年，我国供热工程技术人员通过消化、吸收这项先进技术，正推动着国内管网敷设技术向更高的层次发展在国外一些发达国家已成为一项比较成熟的先进技术。近十几年，我国供热工程技术人员通过消化、吸收这项先进技术，正推动着国内管网敷设技术向更高的层次发展。十几年来的实践成果充分证明了聚氨酯保温直埋管敷设方式与传统的地沟及架空敷设相比，具有诸多优点。

直埋式保温管是由输送介质的钢管，高密度聚乙烯外套管，以及钢管和外套管之间的硬质聚氨酯泡沫保温层紧密结合而成。聚氨酯直埋保温管有十分突出的优点：

- 1、聚氨酯直埋保温管保温性能好，热损失仅为传统管材的25%，长期运行可节约大量能源，显著降低能源成本。
- 2、具有很强的防水和耐腐蚀能力，不需附设管沟，可直接埋入地下或水中，施工简便迅速，综合造价低。
- 3、在低温条件下也具有良好的耐腐蚀和耐冲击性，可直接埋入地下冻土。
- 4、使用寿命可达30-50年，正确的安装和使用可使管网维修费用极低。
- 5、可设置报警系统，自动检测管网渗漏故障，准确指示故障位置并自动报警。
- 6、使用寿命可达30-50年。管径：DN15--DN600 厚度:15--50mm

用途:集中供热管道、制冷管道、工业管道等。

高温预制直埋保温管

高温预制直埋保温管的品种分类：

1按保温层构造划分

高温预制直埋保温管(1)单一型：适用于150X2以下的供热介质，其中普通型适用于120C以下的供热介质，高温型适用于120~150~c的供热介质(推荐使用温度在140~2以下)。此类保温管的保温层由单一保温材料——聚氨酯硬质泡沫塑料构成，外护保温层保护壳。

(2)复合型：适用于高温供热介质。此类保温管的保温层由两种保温材料复合而成。保温层、保温层的保护壳和通过热媒的工作钢管，它们不能牢固地粘接在一起。内层为新型耐高温保温材料，如离心玻璃棉毡、复合硅酸盐、玻璃泡沫，外层用聚氨酯硬质泡沫塑料进行复合作。

2按保护壳材料划分

(1)高密度聚乙烯塑料(俗称夹克)保护壳。

(2)玻璃纤维增强不饱和聚酯树脂塑料(俗称玻璃钢)保护壳。

(3)采用其他材料的保护壳，如螺旋焊接钢管、直焊缝钢管、波纹管等。

3按保温管加工场所划分

(1)工厂预制保温管：预制保温管在工厂进行加工制作。

(2)现场预制保温管：这种产品是为了节省供热管道工程造价，在20世纪90年代应运而生的一种简易的直埋供热管道。钢管运送到施工现场进行发泡保温，保温后缠绕玻璃钢保护壳。

4按保温层和热媒钢管的结构形式划分

高温预制直埋保温管(1)脱开式保温管：保温层和钢管之间涂一层低熔点的涂料，如低标号沥青、重油等。它受热后熔化，管道可以在保温层内自由伸缩，绝热层和回填砂土保持静止状态。这种脱开式主要用于高温复合保温管，如蒸汽管道。

(2)整体式保温管：钢管、保温材料、保护壳三部分牢固地粘结在一起，形成一个整体结构。当钢管因输送介质而温度升高发生热膨胀时，绝热层随之一起膨胀移动。整体式保温管主要用于热媒温度在150以下的场合。

高密度低压聚乙烯外护层聚氨酯直埋保温管概述HDPE外护层聚氨酯直埋保温管概述节能直埋保温管道由钢管、防腐层、保温层、防腐抗压保护层组成，如果是超高温管道，则在保温层和防腐层中间再加一降温层。这些管道具有热损失少抗压性能强、防水防腐性能好等优点。使用寿命一般在40-50年左右。

它与传统的地沟敷设管道相比，具有保温性能好、施工安装简便占地面积少、工程造价低、施工周期短等优点，特别是在节能方面，以目前情况而言，是任何保温管道难以比拟的，据天津市节能技术服务中心测试报告指出：在直埋深度约为一米的管道里，每100米降温为0.1，每100米长的热损失率为2.07%，

一般情况下一公里保温管道中，每年可节约省标准煤10.4吨。“管中管”保温管二、聚氨酯直埋保温管材料与其他保温材料保温性能之比较硬质聚氨酯泡沫塑料是一种性能良好的保温材料，泡孔呈闭孔结构，导热系数（0.007W/m.K）极小，因此，聚氨酯直埋保温管材料的隔热性能低于几乎所有的其他保温材料，它与其他保温材料相比，达到同样的保温，绝热层厚度可以减小30 - 80%。