

国标聚氨酯保温管生产厂家含税价格

产品名称	国标聚氨酯保温管生产厂家含税价格
公司名称	沧州辰熹管道配件有限公司
价格	43.00/件
规格参数	型号:齐全 标准:国标 产地:沧州
公司地址	盐山县边务乡小吴村（注册地址）
联系电话	0317 - 6386078 15076745423

产品详情

国标聚氨酯保温管生产厂家含税价格 15076745423 QQ1910222685贾凌

聚氨酯保温管厂家含税含运费报价本公司拥有先进的热复合三层PE防腐管生产线三条（能够对直径32mm—1820mm的钢管进行内壁热熔环氧粉末外壁三层PE及FBE防腐，配有在线电火花检测、厚度检测、在线喷码等）。

聚氨酯保温管自三十年代聚氨酯合成材料诞生以来，一直作为一种优良的绝热保温材料而得到迅速发展，其应用范围也越来越广泛，更由于其施工简便、节能防腐效果显著而被大量地用于各种供热、制冷、输油、输汽等各种管道。大量地用于各种供热、制冷、输油、输汽等各种管道。

聚氨酯保温管具有容重轻、强度高、绝热、隔音、阻燃、耐寒、防腐、不吸水、施工简便快捷等优异特点，已成为建筑、运输、石油、化工、电力、冷藏等工业部门绝热保温、防水堵漏、密封等不可缺少的材料。

聚氨酯保温管是以高功能聚醚多元醇组合料和多次甲基多苯基多异氰酸酯为原料经化学反应发泡而成。

聚氨酯保温管用于室内外各种管道，集中供热管道，中央空调管道、化工、医药等工业管道的保温、保冷工程。

聚氨酯发泡保温钢管由于聚氨酯硬质泡沫保温层紧密地粘结在钢管外皮，隔绝了空气和水的渗入，能起到良好的防腐作用。同时它的发泡孔都是闭合的，吸水性很小。高密度聚乙烯外壳、玻璃钢外壳均具有良好的防腐、绝缘和机械性能

1、高耐火性

聚氨酯发泡保温管是无机材料，属防火材料，从而具有良好的耐火性，耐火度达到1000 以上，完全满足了外墙保温板的耐火要求。

2、高保温隔热性

聚氨酯发泡保温管的闭孔率 > 95%，高闭孔率使空气流动造成的热传递低，是高隔热的先决条件。因此生产的外墙保温板导热系数达到0.045—0.068W/m.k，比聚苯板的导热系数略低，但在实际工程中的使用效果基本相当，可满足建筑保温隔热需要。

3、强度相对好，不易碎裂

聚氨酯发泡保温管抗压抗折强度均较高，达到了低密度较高强度的相对统一，使用与运输均不易碎裂，并符合耐火完整性。

4、质轻 粘结强度高

质轻是我们产品的又一优势。密度在120—320kg/m³，能达到外墙保温板的各项要求，成本低。材料的兼容性好，与墙体的粘结力强。

5、聚氨酯发泡保温钢管安全。

用于集中供热、供冷和热油的输送及分配的保温管的钢管和聚乙烯外护管，二者用聚氨酯泡沫绝热材料紧密地结合为一体。管径范围是 90 ~ 1240,保温管全称叫高密度聚乙烯聚氨酯硬泡沫发泡保温管，它的作用是保护工作管内部流体的温度，防止与外界发生热传递，导致流体温度的流失。

聚氨酯保温管较之传统的各类保温管材具有十分突出的优点：1、保温性能好，热损失仅为传统管材的25%，长期运行可节约大量能源，显著降低能源成本。2、具有很强的防水和耐腐蚀能力，不需附设管沟，可直接埋入地下或水中，施工简便迅速，综合造价低。

在管路系统中，弯头是改变管路方向的管件。按角度分，有及三种最常用的，另外根据工程需要还包括等其他非正常角度弯头。弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。与管子联结的方式有：直接焊接最常用的方式法兰联结、热熔连接、电熔连接、螺纹联结及承插式联结等。按照生产工艺可分为：焊接弯头、冲压弯头、铸造弯头等。其他名称：度弯头、直角弯、爱而弯等。

(1) 聚氨酯保温钢管工作钢管：根据输送介质的技术要求分别采用有缝钢管、无缝钢管、双面埋弧螺旋焊接钢管。

(2) 聚氨酯保温钢管保温层：采用硬质聚氨酯泡沫塑料。

(3) 聚氨酯保温钢管保护壳：采用高密度聚乙烯或玻璃钢。

(4) 聚氨酯保温钢管渗漏报警线：制造高温预制直埋保温管时，在靠近钢管的保温层中，埋设有报警线，一旦管道某处发生渗漏，通过警报线的传导，便可在专用检测仪表上报警并显示出漏水的准确位置和渗漏程度的大小，以便通知检修人员迅速处理漏水的管段，保证热网安全运行。

聚氨酯保温管又称“管中管”其有“两步法”构成，是由高密度聚乙烯外保护层、聚氨脂硬质泡沫塑管和钢管组成。

保温层材料为密度60kg/m³至80kg/m³的硬质聚氨酯泡沫，充分添满钢管与套管之间的间隙，并具有一定的粘接强度，使钢管、外套管及保温层三者之间形成一个牢固的整体。聚氨酯直埋保温管泡沫具有良好的机械性能和绝热性能，通常情况下可耐温120 通过改性或与其它隔热材料组合可耐温180 。

1.防腐层：保护外钢管避免腐蚀物腐蚀钢管，延长钢管使用寿命。

- 2.外护钢管: 保护保温层免受地下水侵蚀，支撑工作管并能承受一定的外部荷载，保证工作管正常工作。
- 3.聚氨酯泡沫层: 保证介质温度，保证外护管表面保持常温。
- 4.阻隔、反射层: 保证有机泡沫材料不进入无机硬质耐高温层；反射耐高温层部分热量。
- 5.无机硬质保温层：耐高温，保证与有机保温层之间的界面温度，保证泡沫不被炭化。
- 6.减阻层: 保证工作钢管热胀冷缩自由运动。
- 7.工作钢管：保证输送介质正常流动。

聚氨酯保温管厂家含税含运费报价聚氨酯保温管是一种保温性能好，加安全可靠，工程造价低的直埋预制保温管。

直埋保温管不仅具有传统地沟和架空敷设管道难以比拟的先进技术、实用性能，而且还具有显著的社会效益和经济效益，也是供热节能的有力措施。

预制直埋保温管采用直埋供热管道技术，标志着中国供热管道技术发展已经进入了新的起点。随着世界能源的日益减少和需求日益增长，节能、减排、环保已成为全球发展的趋势，国家和个地方政府也大力提倡节能、减排、环保产品的开发、应用及产业化，

建筑业用聚氨酯硬泡体保温材料是聚氨酯工业的一个重要分支，其特点是一材多用，同时具备保温、防水等功能。该产品自20世纪60年代在欧洲建筑业应用以来已有40年历史，一些国家还通过立法把聚氨酯作为建筑业指定的保温防水用材。近年来，随着我国建筑节能市场的迅速发展，聚氨酯硬泡体保温产品在建筑保温防水领域得到了广泛的应用，已成为主导市场的保温节能产品之一。

作为建筑保温防水一体化材料，聚氨酯硬泡打破了传统建材功能单一——防水的不保温、保温的不防水，防水层一旦出现渗漏保温层随即失去保温功能的通病。与其他单功能保温或防水材料相比，聚氨酯硬泡具有明显的优势：

- 1.聚氨酯硬泡具有一材多用的功能，同时具备保温、防水、隔音、吸振等诸多功能。
- 2.保温性能卓越，是目前国内所有建材中导热系数最低(0.024)、热阻值最高的保温材料，导热系数仅为EPS发泡聚苯板的一半。
- 3.聚氨酯硬泡体连续致密的表皮和近于100%的高强度互联壁闭孔，具有理想的不透水性。采用喷涂法施工达到防水保温层连续无缝，形成无缝屋盖和整体外墙保温壳体，防水抗渗性能优异。
- 4.超强的自黏性能(无需任何中间黏结材料),与屋面及外墙黏结牢固，抗风揭和抗负风压性能良好；整体喷涂施工，完全消除“热节”和“冷桥”；柔性渐变技术可有效防水层开裂；机械化作业、自动配料、质量均一、施工快、周期短。
- 5.化学性质稳定，使用寿命长，对周围环境不构成污染；离明火自熄，且燃烧时只炭化不滴淌，炭化层尺寸和外形基本不变，能有效隔断空气的进入，火势的蔓延，防火安全性能好。

作为目前唯一的保温防水一体化新型建材，聚氨酯硬泡保温材料在国内建筑业的应用尚处于初始阶段。可喜的是，为加快建筑保温材料的革新，促进聚氨酯硬泡在建筑节能领域的推广应用，建设部专门成立了“聚氨酯建筑节能应用推广工作组”，以推进聚氨酯硬泡保温防水材料在国内建筑节能行业的应用。

聚氨酯保温直埋管在国外一些发达国家已成为一项比较成熟的技术。近十几年，我国供热工程技术人员通过消化、吸收这项先进技术，正推动着国内管网敷设技术向更高的层次发展。十几年来的实践成果充分证明了聚氨酯保温直埋管敷设方式与传统的地沟及架空敷设相比，具有诸多优点。直埋式保温管是由输送介质的钢管，高密度聚乙烯外套管，以及钢管和外套管之间的硬质聚氨酯泡沫保温层紧密结合而成。

聚氨酯保温管节约能源，防腐，绝缘功能好，运用寿数长。此外聚氨酯保温管均设有渗漏报警线，安全。一旦管道某处发作渗漏，经过报警线的传导，便可在专用检测仪表上显示出保温管道渗水、漏水的精确方位及渗漏程度的巨细，以便告诉检渗人员敏捷处置漏水的管段，确保供热管网的安全运转。聚氨酯保温管特色：聚氨酯保温管具有容重轻、强度高、绝热、隔音、阻燃、耐寒、防腐、不吸水、施工简洁便利等优秀特色，已成为修建、运送、石油、化工、电力、冷藏等工业部门绝热保温、防水堵漏、密封等不行短少的资料。

1、导热系数小：

聚氨酯泡沫的导热系数在保温资料中是最低的，因而能使物料的热丢失削减到最低极限。

2、防水、防腐、耐老:

因为聚氨酯泡沫的闭孔率达92%以上,因而,用聚氨酯泡沫作为直埋管道的保温层,不只能够起保温隔热效果,并且能有效地防止水,湿气以及其它多种腐蚀性液体、气体的渗透,防止微生物的繁殖和开展。聚氨酯保温管优秀的功能:(1)聚氨酯保温钢管作业钢管:依据运送介质的技能需求别离选用有缝钢管、无缝钢管、双面埋弧螺旋焊接钢管。

(2)聚氨酯保温钢管保温层:选用硬质聚氨酯泡沫塑料。(3)聚氨酯保温钢管维护壳:选用高密度玻璃钢。

(4)聚氨酯保温钢管渗漏报警线:制作高温预制直埋保温管时,在接近钢管的保温层中,埋设有报警线,一旦管道某处发作渗漏,经过警报线的传导,便可在专用检测仪表上报警并显示出漏水的精确方位和渗漏程度的巨细,以便装置。

聚氨酯保温管具有容重轻、强度高、绝热、隔音、阻燃、耐寒、防腐、不吸水、施工简便快捷等优异特点,已成为建筑、运输、石油、化工、电力、冷藏等工业部门绝热保温、防水堵漏、密封等不可缺少的材料。1、导热系数小：

聚氨酯泡沫的导热系数在保温材料中是最低的，因此能使物料的热损失减少到最低限度。

2、防水、防腐、耐老:

由于聚氨酯泡沫的闭孔率达92%以上,因此,用聚氨酯泡沫作为直埋管道的保温层,不仅可以起保温隔热作用,而且能有效地防止水,湿气以及其它多种腐蚀性液体、气体的浸透,防止微生物的滋生和发展。聚氨酯保温管以其优良的性能,方便的施工及使用年限长而倍受人们欢迎。

(1) 聚氨酯保温钢管工作钢管:根据输送介质的技术要求分别采用有缝钢管、无缝钢管、双面埋弧螺旋焊接钢管。

(2) 聚氨酯保温钢管保温层:采用硬质聚氨酯泡沫塑料。

(3) 聚氨酯保温钢管保护壳:采用高密度聚乙烯或玻璃钢。

(4) 聚氨酯保温钢管渗漏报警线:制造高温预制直埋保温管时,在靠近钢管的保温层中,埋设有报警线

，一旦管道某处发生渗漏，通过警报线的传导，便可在专用检测仪表上报警并显示出漏水的准确位置和渗漏程度的大小，以便复合。

聚氨酯保温管厂家含税含运费报价聚氨酯直埋保温管又称“管中管”其有“两步法”构成，是由高密度聚乙烯外保护层、聚氨酯硬质泡沫塑管和钢管组成。保温层材料为密度60kg/m³至80kg/m³的硬质聚氨酯泡沫，充分添满钢管与套管之间的间隙，并具有一定的粘接强度，使钢管、外套管及保温层三者之间形成一个牢固的整体。聚氨酯直埋保温管泡沫具有良好的机械性能和绝热性能，通常情况下可耐温120℃，通过改性或与其它隔热材料组合可耐温180℃。

- 1.防腐层：保护外钢管避免腐蚀物腐蚀钢管，延长钢管使用寿命。
- 2.外护钢管：保护保温层免受地下水侵蚀，支撑工作管并能承受一定的外部荷载，保证工作管正常工作。
- 3.聚氨酯泡沫层：保证介质温度，保证外护管表面保持常温。
- 4.阻隔、反射层：保证有机泡沫材料不进入无机硬质耐高温层；反射耐高温层部分热量。
- 5.无机硬质保温层：耐高温，保证与有机保温层之间的界面温度，保证泡沫不被炭化。
- 6.减阻层：保证工作钢管热胀冷缩自由运动。
- 7.工作钢管：保证输送介质正常流动。

直埋保温管道具有高效保温、防水、防腐、绝热、隔音、阻燃、耐寒、防腐、容量轻、强度高、施工简便快捷、不怕植物根刺等优异特点，已成为建筑、运输、石油、化工、电力、冷藏等工业部门绝热保温、防水堵漏、密封等不可缺少的材料。直埋保温管用于室内外各种管道，集中供热管道，中央空调管道、化工、等工业管道的保温、保冷工程、输油管道工程、输汽等管道工程。直埋保温管道能在0.6-1.2米冻土层内直埋热损失比普通的管道可降低40%以上，工作使用寿命比其它绝热防腐材料提高3-5倍以上，寿命可以达到30-50年。

鑫大保温公司生产的产品质量有保证，并得到相关部门的认可和广大客户的一直好评。我公司聚氨酯保温管工程带给您全程的应用安心。伴随着管道保温管轻松实现。我们愿与您共同携手、共同合作，互惠互利，共创管道保温、节能美好未来!!!