

林肯E500T-1焊丝E70T-1C药芯焊丝

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 林肯E500T-1焊丝E70T-1C药芯焊丝 |
| 公司名称 | 哈斯泰焊材（苏州）有限公司 |
| 价格 | 12.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:林肯 规格:0.8/1.2/1.6/2.0/2.5mm 产地:美国 |
| 公司地址 | 苏州工业园区通园路236号苏印智造870室 |
| 联系电话 | 15190083336 |

产品详情

PRIMACORE LW-70S药芯焊丝GB/T 10045: E500T-1 AWS A5.20: E70T-1C

用于490N/mm²抗拉强度等级结构件的对接及平角焊，特别适用于船厂平面分段的自动化焊接应用，以及其它自动化高效率平角焊应用

产品信息

在不同焊接热输入的情况下，性能稳定性好

良好的渣系决定了焊缝拥有良好的焊缝湿润性及表面成形性

熔敷效率高

柔和的电弧特性及金属过渡产生极少的飞溅

渣薄，脱渣性极好

焊接位置平角焊

全焊缝金属力学性能 典型值

| 保护气体 | 全焊缝金属力学性能 典型值 | | | | |
|---------------------|---------------|------------|---------|------------------|---------|
| | 屈服强度 (Mpa) | 抗拉强度 (MPa) | 延伸率 (%) | CVN 冲击韧性 温度 (°C) | 冲击值 (J) |
| 100%CO ₂ | 520 | 550-610 | 27 | -20 | 48 |

全焊缝金属化学成分 (Wt %) 典型值

| 全焊缝金属化学成分 (Wt %) 典型值 | | | | |
|----------------------|------|------|-------|-------|
| C | Mn | Si | S | P |
| 0.06 | 1.36 | 0.50 | 0.013 | 0.016 |