

# 双机一体压铸模温机

产品名称	双机一体压铸模温机
公司名称	南京欧能机械有限公司上海分公司
价格	35.00/台
规格参数	欧能机械:18kw 24KW:36KW 南京:45KW
公司地址	上海市金山区卫昌路293号2幢8521室
联系电话	15951973919

## 产品详情

双机一体压铸模温机又称压铸专用模温机，350度高温压铸模温机，铝镁合金压铸模温机，双回路压铸模温机，双机一体压铸模具温度控制机等模温机设备厂家。使用工作温度高达350度，控温精度高，导热速度快，节能高效。优点是控温范围大，热确定性好，具有结构紧凑，升降温速度快，控温精确的优点。

双机一体压铸模温机长期供应于上海，北京，重庆，天津，山东，青岛，河北，济南，德州，杭州，湖州，温州，宁波，绍兴,合肥、芜湖,武汉,徐州、无锡、苏州、扬州、泰州、常州、宿迁、淮安、盐城、南通、南京、镇江、连云港,长春，石家庄，保定，河南，沈阳，大连，广东,珠海,郑州等全国不同城市，质量保证，价格优惠，欢迎新老客户的选购。

双机一体压铸模温机的配制及技术参数表：

- 1、管路防爆装置
- 2、回油温度显示表  
回油温度显示表  
回油温度显示表
- 3、开机自动排气功能
- 4、油泵反抽回油功能
- 5、加热功率切换功能

- 6、隔离式电器控制箱，延长电器使用年限
- 7、负压系统运转（客户选购）
- 8、RS485通讯功能，实现自动化管理（客户选购）
- 9、即使冷却回油关机功能
- 10、热油BY-PASS泄压回路
- 11、油泵马力和加热功率可以定制
- 12、全系列采用油泵（磁力泵、永不漏油）
- 13、全系列采用欧美高温管路元件
- 14、电器采用OMRON、FUJI、TE、LG、MOELLER、ABB、WEST
- 15、温度控制范围：油温+25度到350度
- 16、304不锈钢一体管路，减少管阻及锈垢
- 17、控制方式：采用进口微电脑或PLC控制
- 18、安全保护完善，故障显示，维修，保养无需专业人员。

双机一体压铸模温机的9个特点：

- 1.质轻 镁合金的比重只有18G/CM<sup>3</sup>，铝合金的比重为27G/CM<sup>3</sup>，镁合金比铝合金轻30%，比钢轻80%。所以，汽车及手提电子产品中镁合金已成为零件制造成理想材料。
- 2.强度 镁合金在金属及塑料等工程材料中，具有极佳的强度/重量比。
- 3.镁合金压铸模温机在保持良好的结构条件下，镁合金充许铸壁厚最小达到0.6mm，这是塑料在相同强度下无法达到的。铝合金的压铸性能也要在1.2-1.5mm以上时才能与镁合金相比。镁合金较易压铸成型，适合大批量压铸生产（生产速度可达铝的1.5倍）。此外，镁合金模的磨损也较铝为低。
- 4.减震 镁合金有极好的滞弹吸震性能，可吸收震和噪声，用作设备机壳可减少噪音传递、预防冲击和防止凹陷损坏。
- 5.刚性 镁合金的刚性为铝的2倍并比大部分塑胶为高，镁有良好的抗应力阻力。
- 6.高电磁干扰性能 镁合金有良好的阻隔电磁波功能，适合生产电子产品。
- 7.良好的切削性能 镁比铝和锌有更好的切削性，使镁成为更易切削加工的金属材料。
- 8.镁合金压铸模温机镁合金的比热容较小，合金液的冷却速度快。
- 9.镁合金压铸模温机镁合金和模具钢材的亲合力小，不易粘附模具。

## 双机一体压铸模温机的售后服务:

- 1.免费协助安装，免费调试，免费培训技术及操作人员
- 2.设备投入运行后，凡在保质期内发现产品质量问题，本公司将全权负责排障处理，或调换元器件、零配件；
- 3.在接到用户报修，市区4个工作小时、郊区6工作小时内（重大节假日除外），服务工程师赶到设备运行现场进行故障排除；
- 4.质保期后，本公司一如既往终身为用户提供免费维修、技术培训和咨询，只收取所调换的元器件、零配件的成本费；
- 5.凡是购买本公司产品，我们将向您提供终身保养及维修服务。