

# 丙烯酸聚氨酯漆出厂价格、耐候性强

产品名称	丙烯酸聚氨酯漆出厂价格、耐候性强
公司名称	山东奥辉漆业集团有限公司
价格	25.00/公斤
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区二十里铺运河电厂运煤路西
联系电话	15563179214 17564303214

## 产品详情

### 丙烯酸聚氨酯漆出厂价格、耐候性强

组成 该产品是以高级丙烯酸树脂、颜料、助剂和溶剂等组成的漆料为甲组份，以异氰酸为另一组份的双组份自干涂料。

主要特性 丰满度好，光泽度高，装饰性能良好，优异的耐候性、保光、保色性；优良的耐化学品性、耐盐雾性、耐水、耐油性能；漆膜坚韧，良好的耐冲击性和耐磨性，良好的机械物理性能。

主要用途 适用于各类大型桥梁钢结构、港口机械、工程机械、集装箱、船舶、水电站、变电所等要求长效防护防腐蚀装饰的面漆。

技术参数 漆膜颜色及外观 各色，漆膜平整

粘度（斯托默粘度计），KU 60

细度  $\mu\text{m}$  40

光泽 高光

固体分含量% 55-65

闪点 27

干膜厚度  $\mu\text{m}$  60

干燥时间（25℃），h 表干 2h，实干 24h

硬度 0.5

附着力（划格法），级 1

柔韧性，mm 1

耐碱性，48h 不起泡，不脱落，不起皱

耐水性，48h 不起泡，不脱落，不起皱

耐汽油性，120# 不起泡，不脱落，不起皱

耐候性，人工加速老化600h 失光 1，粉化 1

复涂间隔时间 底材温度 10 25 30

最短 24h 14h 8h

最长 不限制

表面处理 所有待涂覆的表面均应清洁、干燥、无污染。涂漆之前，所有表面应根据ISO8504：2000标准进行评估和处理。

有氧化皮钢材 喷砂处理至Sa2.5级，或用酸洗、中和、钝化；

无氧化皮钢材 喷砂处理至Sa2.5级，或以风动或电动弹性砂轮片打磨至St3级；

涂有车间底漆钢材 漆膜损伤处、锈蚀处及锌粉底漆上的白锈处进行二次除锈，除尽白锈并打磨至St3级。

其他表面 该产品用于其他底材，请咨询本公司技术部。

配套用漆 环氧富锌底漆、低表面处理防锈底漆、特种防锈漆、环氧云铁防锈漆等。

施工条件 底材温度不低于0℃，且至少高于空气露点温度3℃，相对湿度 ≤85%（温度和相对湿度应在底材附近测量），雾、雨、雪、大风天气下严禁施工。

施工方法 喷涂：无气喷涂或空气喷涂。推荐采用高压无气喷涂。

刷涂/滚涂：必须达到规定的干膜厚度。

涂装参考 配比 见产品包装桶上标签，搅拌均匀

无气喷涂 稀释剂 丙烯酸聚氨酯系列专用稀释剂

稀释率 0-10%（以油漆重量计）（注意防止干喷）

喷嘴口径 约0.4-0.5mm

喷出压力 15-20Mpa（约150-200kg/cm<sup>2</sup>）

空气喷涂 稀释剂 丙烯酸聚氨酯系列专用稀释剂

喷嘴口径 约1.5-2.5mm

空气压力 0.3-0.5Mpa (约3-5kg/cm<sup>2</sup>)

辊涂、刷涂 稀释剂 丙烯酸聚氨酯系列专用稀释剂

稀释率 0-5% (以油漆重量计)

储存运输 存放于阴凉、干燥、通风处，远离火源，防水，防漏，防高温，在包装未开启的情况下，有效储存期一年。超过储存漆，如按标准检测符合要求仍可使用。在储存运输中应避免碰撞和日晒雨淋。

包装规格 主剂：18千克/桶；固化剂：3千克/桶。

注意事项 室外施工底材温度低于5℃时，A、B组份的固化反应变慢或停止，不宜施工。

安全 本产品为易燃物品，施工时严禁烟火或带入火种，并穿戴好防护用品，施工环境须保持良好通风，施工时避免吸入溶剂蒸汽或漆雾、避免皮肤接触。如不慎将油漆溅在皮肤上，应立即用合适的清洗剂、肥皂、水等冲洗。溅入眼睛时要用清水充分冲洗，并立即就医治疗。