

# 湿式锤式打砂机

产品名称	湿式锤式打砂机
公司名称	石城县国邦矿山机械有限公司
价格	5600.00/台
规格参数	品牌:国邦 型号:PC240 × 500 处理量:1t/h
公司地址	江西省赣州市石城县琴江镇温坊村上松山07号
联系电话	0797-5791369 18172767596

## 产品详情

### 湿式锤式打砂机

湿式锤式打砂（粉碎）机是投资少见效快的破（粉）碎矿石设备，它具有安装简单，操作简单，处理矿量大等特点，适用于破（粉）碎小于50毫米的脉矿、砂矿、尾矿的小型选矿厂。

在铸造机械行业中，打砂机是一种经常使用的砂处理设备。正确操作打砂机，不仅是生产的需要，也能延长打砂机的使用寿命，下面我们来详细了解一下打砂机操作规程。

- 1、在打砂机开车前检查涡腔观察门有没有关好，以免物料从漩涡腔观察门冲出，发生危险。
- 2、叶轮旋转方向，从入料口方向看。叶轮应该则逆时针方向旋转，或应调整电机连接。
- 3、打砂机与输送设备的启动顺序为：

排料 打砂机 给料

打砂机必须空载启动，待振动破碎机运转正常后方可给料。

打砂机停机顺序与开机顺序相反。

- 4、颗粒、严格按照规定材料进入，禁止大于规定物料进入打砂机，否则，会引起叶轮的不平衡及叶轮过分磨损，甚至造成堵塞叶轮通道及中心入料管，使打砂机不能正常工作，发现过大块入料应及时排除。
- 5、当停止排放设备时，应停止给料，否则，会造成压死打砂机的叶轮，烧毁电动机。
- 6、打砂机运转过程中，不得有剧烈振动和异常噪声，否则，应停车检查。

7、机械润滑，打砂机每工作一班时，添加适量润滑脂。

打砂机又称为制砂机

型号	处理量	给料粒度	排料粒度	电机
单位	t/h	mm	mm	kw
240/500	1	50-100	0.15-2	7.5
300/500	1.5	50-100	0.15-3	11
400/500	2	50-100	0.15-3	15
400/600	3.5	50-100	0.15-3	15
500/600	4	50-100	0.15-3	18.5