

# 直供125型商用全自动多功能螺旋榨油机

产品名称	直供125型商用全自动多功能螺旋榨油机
公司名称	巩义市华铭世机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:125型 处理量:350kg 外形尺寸:2600*1300*2300
公司地址	巩义市孝义街道办石灰务村
联系电话	0371-64356699 15637157918

## 产品详情

华铭世螺旋榨油机是研制的新一代节能榨油设备,符合农用螺旋榨油机技术条件和标准要求,其加工生产的油品原汁原味,是创建“现代油坊”的好选择.

榨油机是由电器控制、自动加热、调整、传动和真空滤油等部件组成。榨螺由合金钢经渗碳处理，增强表面硬度和耐磨性；榨排经平面磨床磨制，保证油线精度，提高出油率；配电、真空、自动加热等标准部件，选用质量品牌，优化机器配置；机器表面采用不锈钢及镀铬处理，符合食品卫生标准。

### 工作原理：

榨油机运转时，经过处理好的油料从料斗进入榨膛。由榨螺旋转使料胚不断向里推进，进行压榨。由于料胚在榨油机的榨膛内是在运动状态下进行的，在榨膛高压的条件下，料胚和榨螺、料胚和榨膛之间产生了很大的摩擦阻力，这样就能使料胚微粒之间产生摩擦，造成相对运动。另一方面，由于榨螺的根园直径是逐渐增粗，螺距是逐渐减少的，因而当榨螺转动时，螺纹使劲料胚即能向前推进，又能向外翻转，同时靠近榨螺螺纹表面的料层还随着榨轴转动。这样在榨膛内的每个料胚微粒都不是等速度，同方向运动，而是在微粒之间也存在着相对运动。由摩擦产生的热量又满足了榨油工艺操作上所必须的热量，有助于促使料胚中蛋白质热变性，破坏了胶体，增加了塑性，同时也降低了有的粘性容易析出油来，因而提高了榨油机的出油率，使有料中的油压榨出来，并从园排缝隙和条排缝隙流出。

### 华铭世榨油机的七大优势

一油质好，色香纯正，该机采用150℃中温榨油，无损于油色油味。

二出油多，一遍榨净。该机采用三级精榨技术，一遍干饼残油率仅为4.04%，折合出油率为97.3%左右。

三油饼好，无焦糊味，该机榨膛压力大，逐级翻倍加压，油料无需炒重即可榨净。

四省电，该机零件采用精加工成型技术，光洁度高，机械损耗小，省电。

五操作灵便易掌握，该机采用独特的轴向力分解技术，无需要加力杆即可轻便操作，油料炒轻炒重都过。

六耐用度高故障少。该机采用高韧耐磨钢，榨膛加工30万斤油料不用动，阻力小，润滑好。

七用户效益大，该榨油过程消耗少，产出收入多、耗电少，投工少，饼价高、吨料效益好。