

全自动纯净水灌装机 矿泉水生产线设备

产品名称	全自动纯净水灌装机 矿泉水生产线设备
公司名称	张家港市汇丰机械有限公司
价格	90000.00/台
规格参数	灌装方式:常压式 型号:CXGF24-24-8 产地:2200x1980x1500
公司地址	江苏省苏州市张家港市锦丰三兴镇育才路
联系电话	1505-1717823 15051717823

产品详情

全自动纯净水灌装机 矿泉水生产线设备主要用于分装瓶装的矿泉水、纯净水、山泉水的饮用水设备，配有完善的操作系统，以及数控显示等电器元件来控制调整各参数，并显示设定。能帮助企业实现标准化生产各单机联动、分离快捷，并且调整快速、简单，使生产的每个工序保证协调。各单机能适应多种规格料瓶的包装，且调整件少。本包装生产线采用国际新工艺设计，符合GMP标准。生产线运行平稳，各功能组合方便，维修方便，可根据用户各自产品工艺要求进行多种生产组合。

全自动纯净水灌装机 矿泉水生产线设备是液体灌装机械的一种，该液体灌装机主要针对不同瓶装的液体进行灌装机，使用的包装瓶可以是塑料瓶，聚酯瓶，圆形瓶，方形瓶，扁瓶等不同规则的瓶装液态产品进行合理的灌装。其制作工艺采用直线灌装原理，在灌装过程中充分展现了调节便利、无瓶不灌装、灌装量准确并具有计数的动能，在原有灌装设备的工艺基础上。

全自动纯净水灌装机 矿泉水生产线设备产量大可选择全自动理瓶机由上瓶机，设备优点：理瓶转盘、瓶剔除部件、理瓶部件及电气箱组成。大量无序的瓶子由上瓶机被投入到理瓶转盘中，并通过输送带传递到理瓶部位，使瓶子能竖立的传送到用户的输送带上。该机型结构紧凑、原理简单、技术成熟、各动作稳定可靠.自动程度高

全自动纯净水灌装机 矿泉水生产线设备采用旋转式间歇喷冲洗，从进瓶传送，夹瓶上架、倒瓶翻身、同步瓶内喷淋直至沥干出瓶进入灌装。独特的卡瓶口常压灌装，保证瓶口与灌装阀口准确密封，消除了原托瓶底灌装时由于瓶子不圆或瓶身歪斜和瓶壁薄而产生的漏液现象。简易的可编程控制器控制，实现从瓶子入机到包装全过程自动控制。根据饮料瓶上盖子的咬合力，磁力离合拧盖头，扭矩可调整，从而确保旋盖质量。凡与液体相接触部份均采用不锈钢制造，符合食品卫生要求。冲洗完毕，冲洗干净的空瓶通过洗瓶传动机构的输送，落在推瓶架上，推瓶气缸工作，把空瓶推到灌装位置，使灌装嘴对准水瓶口，等纯净水冲洗完毕，灌装水泵启动灌装。(灌装时间由用户根据需要进行调节)，当灌装满时，PLC发出控制信号，灌装电磁阀关闭，停止灌水，灌装结束后，靠下一个水瓶将已灌满的水瓶送至理盖区套盖，并送至压盖区，压盖气缸带动压盖器将瓶盖压紧,至此，一个洗濯周期完成。

是液体灌装机械的一种，该液体灌装机主要针对不同瓶装的液体进行灌装机，使用的包装瓶可以是塑料瓶，聚酯瓶，圆形瓶，方形瓶，扁瓶等不同规则的瓶装液态产品进行合理的灌装。其制作工艺采用直线灌装原理，在灌装过程中充分展现了调节便利、无瓶不灌装、灌装量准确并具有计数的动能，在原有灌装设备的工艺基础上。

采用旋转式间歇喷冲洗，从进瓶传送，夹瓶上架、倒瓶翻身、同步瓶内喷淋直至沥干出瓶进入灌装。独特的卡瓶口常压灌装，保证瓶口与灌装阀口准确密封，消除了原托瓶底灌装时由于瓶子不圆或瓶身歪斜和瓶壁薄而产生的漏液现象。简易的可编程控制器控制，实现从瓶子入机到包装全过程自动控制。根据饮料瓶上盖子的咬合力，磁力离合拧盖头，扭矩可调整，从而确保旋盖质量。凡与液体相接触部份均采用不锈钢制造，符合食品卫生要求。冲洗完毕，冲洗干净的空瓶通过洗瓶传动机构的输送，落在推瓶架上，推瓶气缸工作，把空瓶推到灌装位置，使灌装嘴对准水瓶口，等纯净水冲洗完毕，灌装水泵启动灌装。(灌装时间由用户根据需要进行调节)，当灌装满时，PLC发出控制信号，灌装电磁阀关闭，停止灌水，灌装结束后，靠下一个水瓶将已灌满的水瓶送至理盖区套盖，并送至压盖区，压盖气缸带动压盖器将瓶盖压紧,至此，一个洗濯周期完成。