

重庆幕墙静电喷塑加工厂

产品名称	重庆幕墙静电喷塑加工厂
公司名称	重庆耀族科技有限公司
价格	10.00/10
规格参数	高:1.4 长度:2.8 宽:1.5
公司地址	重庆喷塑厂
联系电话	13320235926 15823275588

产品详情

重庆耀族喷塑厂 15823275588

是一家专业从事汽车配件、摩托车配件、门头喷塑、铝单板喷塑、幕墙喷塑、栏杆、金属防腐处理、氧化铝着色、货架喷塑音箱监控配电柜喷塑、电脑机箱、机柜、机顶合喷塑、衣物回收箱、垃圾回箱喷塑及金属制品的表面加工处理、。

一、工喷塑前表面处理的重要性

工件在加工、运输、存放等过程中，表面往往带有氧化皮、铁锈制模残留的型砂、焊渣尘土以及油和其他污物。要使深层能牢固地附着在工件的表面上，在涂装前就必须对工件表面进行清理，否则，不仅影响涂层与基体金属的结合力和抗腐蚀性能，而且还会使基体金属在即使有涂层防护下也能继续腐蚀，使涂层剥落，影响工件的机械性能和使用寿命。因此工件涂漆前的表面处理是获得质量优良的防护层，延长产品使用寿命的重要保证和措施。

二、为提供良好的工件表面，喷塑前对工件表面的处理有以下几点：

1.无油污及水分2.无锈迹及氧化物3.无粘附性杂质 4.无酸碱等残留物5.工件表面有一定的粗糙度

三、常用的表面处理方法有： 1.手工处理：如刮刀、钢丝刷或砂轮等。用手工可以除去工件表面的锈迹和氧化皮，但手工处理劳动强度大，生产效率低，质量差，清理不彻底。 2.化学处理：主要是

利用酸性或碱性溶液与工件表面的氧化物及油污发生化学反应，使其溶解在酸性或碱性的溶液中，以达到去除工件表面锈迹氧化皮及油污的目的。化学处理适应于对薄板件清理，但缺点是：若时间控制不当，即使加缓蚀剂，也能使钢材产生过蚀现象。对于较复杂的结构件和有孔的零件，经酸性溶液酸洗后，浸入缝隙或孔穴中的余酸难以彻底清除，若处理不当，将成为工件以后腐蚀的隐患，且化学物易挥发，成本高，处理后的化学排放工作难度大，若处理不当，将对环境造成严重的污染。随着人们环保意识的提高，此种处理方法正被机械处理法取代。

3.机械处理法：主要包括抛丸法和喷丸法。

抛丸法清理是利用离心力将弹丸加速，抛射至工件进行除锈清理的方法。但抛丸灵活性差，受场地限制，清理工件时有些盲目性，在工件内表面易产生清理不到的死角。设备结构复杂，易损件多，特别是叶片等零件磨损快，维修工时多，费用高，一次性投入大。

喷丸又分为喷丸和喷砂。S用喷丸进行表面处理，打击力大，清理效果明显。但喷丸对薄板工件的处理，容易使工件变形，且钢丸打击到工件表面（无论抛丸或喷丸）使金属基材产生变形，由于 Fe_3O_4 和 Fe_2O_3 没有塑性，破碎后剥