

# 大口径厚壁无缝大小头生产厂家

产品名称	大口径厚壁无缝大小头生产厂家
公司名称	沧州辰熹管道配件有限公司
价格	54.00/件
规格参数	型号:齐全 标准:国标 产地:沧州
公司地址	盐山县边务乡小吴村(注册地址)
联系电话	0317 - 6386078 15076745423

## 产品详情

大口径厚壁无缝大小头生产厂家 15076745423 QQ1910222685贾凌

我公司河北友通大口径对焊弯头是河北地区最知名的大口径对焊弯头厂家,在河北弯头这个大市场里面,我公司生产的各种大口径对焊弯头,包括碳钢弯头,大口径弯头,无缝弯头以及各种冲压弯头一直受到广大客户的好评和信赖,在众多的河北弯头厂之中,我公司实力较雄厚,供应全国各地甚至出口全球各地,是最值得信赖的大口径对焊弯头生产厂家。

90度长半径弯头的相关参数：

- 1、90度长半径弯头制造标准有：国标(GB)、美标(ANIS)、日标(JIS)、英标(BS)、德标(DIN)、意标(UNI)等。
- 2、90度长半径弯头按制作方法可分为：推制、压制、锻制、铸造等。(现在一般都是纯锻的)。
- 3、90度长半径弯头按曲率半径来分：可分为长半径弯头和短半径弯头。长半径弯头指它的曲率半径等于1.5倍的管子外径，即 $R=1.5D$ 。短半径弯头指它的曲率半径等于管子外径，即 $R=1.0D$ 。(D为合金弯头直径，R为曲率半径)。
- 4、90度长半径弯头按压力等级来分：大约有十七种，和美国的管子标准是相同的，有：Sch5s、Sch10s、Sch10、Sch20、Sch30、Sch40s、STD、Sch40、Sch60、Sch80s、XS;Sch80、SCH100、Sch120、Sch140、Sch160、XXS;其中最常用的是STD和XS两种。
- 5、90度长半径弯头按角度分：45°及90°180°三种最常用的，另外根据工程需要还包括60°等其他非正

常角度合金弯头。

6、90度长半径弯头在冶金、电力行业中的应用

7、90度长半径弯头在矿山、煤炭行业中的应用

不锈钢弯头是采用与管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形。由于各类管道的焊接标准不同，通常是按组对点固的半成品出厂，现场施工根据管道焊缝等级进行焊接，因此，也称为两半焊接弯头。不锈钢冲压弯头遇水不会生锈，光泽鲜明，适合各种中小企业家庭的使用。不锈钢弯头采用特殊的材质进行生产和加工，在加工中需要注意很多特殊的事项和方法，按照不同的工艺进行加工，保证焊接成形的弯头具有良好的使用性能和功效。不锈钢弯头的热处理：固溶处理淬火时给予不锈钢管件的冷却速度越大，固溶体自高温状态保存下来的过饱和度也越高，从而使不锈钢管件获得高的力学性能，但同时所形成的内应力也越大，使不锈钢管件变形的可能性也越大。为此，冷却速度可以通过选用具有不同的热容量、导热性、蒸发潜热和粘滞性的冷却介质来改变。在固溶处理时，还应当注意加热的升温速度，不宜过快，以免不锈钢管件发生变形和局部聚集的低熔点组织熔化而产生过烧。同时，还应注意淬火的转移时间，应尽可能地快，以免合金元素扩散析出而降低不锈钢管件的性能。