

VMC1060L立式加工中心

产品名称	VMC1060L立式加工中心
公司名称	宜宾普什宁江机床发展有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:宁江机床 型号:VMC1060L 重量:8000 (kg)
公司地址	中国 四川 宜宾市 岷江西路150号 网站:www.ybnpj.cn Email:ybnpj@soh
联系电话	86 0831 3887583 15908490622

产品详情

品牌	宁江机床	型号	VMC1060L
重量	8000 (kg)	主电机功率	11.0 (kw)
界面语言	中文	主轴转速范围	20-8000 (rpm)
快移速度	20000 (mm/s)	定位精度	0.012
刀具数量	20		

vmc1060l

主要特点：

- 新型设计、大承载、高强度、高刚性。
x、y向采用进口滚动直线导轨，z向采用矩形导轨，超高频淬火贴塑导轨副，摩擦系数小，承载能力强。
- 进口主轴组件采用先进结构，配有skf (nsk、fag)高精度轴承，刚性攻丝标准功能。
- 低压空气循环保护系统。在主轴内部形成空气循环保护层，有效地保护了主轴组件，并可防止空气尘埃、切屑液等的侵入。
- 主轴气动松刀、弹簧自动拉刀机构，浮动式卸荷机构，使机床主轴轴承不受附加力的影响，保证了主轴旋转精度和提高了主轴组件的使用寿命。
- 进口高精度丝杠专用轴承，滚珠丝杠预拉伸，ac数字伺服电机驱动，进口直联式联轴器无间隙传动，保证了传动精度，导轨及丝杠采用集中定时定量自动润滑使润滑充足。
- 6. 刀库：自动换刀动作协调、准确、可靠。

户：大流量液冷系统；优质钣金件的全封闭防护罩，表面静电喷塑处理，外形美观；吹气冷却系统。

8. 高精度：极高的定位精度和重复定位精度，良好的精度保持性。

统：fanuc-oimatem c、0im c、18ibm；siemens802、810 d、840 d；广数gsk983m、21m。

能：数控转台、刀具测头、工件测头、自动排屑、贯穿冷却、全闭环、电柜空调、主轴大功率轴、大扭矩等。

具体参数：

工作台尺寸(mm)长x宽1300x600

线性行程(mm)(x/y/z)1000/600/600

主电机功率(kw)7.5/11.0

主轴端面到工作台距离(mm)100-700

主轴中心线到立柱导轨距离(mm)655

定位精度(iso230- 全长)(mm)0.012

重复定位精度(iso230- 全长)(mm)0.006

主轴转速(r/min)20-8000

切削进给速度(mm/min)(x/y/z)5-12000

快移速度(mm/min)20000

工作台最大承重(kg)600

主轴规格(型号安装直径)bt40/ 150

机床防护罩全封闭

t型槽数量及尺寸5-18x100

机床重量(kg)8000

换刀时间(t-t)(s)5.5

刀库容量(把)20

刀具最大直径(空/满刀)(mm)150/90

刀具最大长度(mm)/最大重量(kg)250/8

机床外型尺寸(mm)长x宽x高3300x2580x2750

