

小口径碳钢偏心大小头生产厂家

产品名称	小口径碳钢偏心大小头生产厂家
公司名称	沧州辰熹管道配件有限公司
价格	43.00/件
规格参数	型号:齐全 标准:国标 产地:沧州
公司地址	盐山县边务乡小吴村（注册地址）
联系电话	0317 - 6386078 15076745423

产品详情

小口径碳钢偏心大小头生产厂家 15076745423 QQ1910222685贾凌

碳钢大小头顾名思义使用的材质为碳钢，主要代表有有20#、Q235、Q345、16Mn等。用于两种不同管径的管道之间的连接。按照形状的不同，分为同心大小头和偏心大小头两种。同心很好理解就是管的两端的圆的中心点在同一条直线上称之为同心大小头，反之则为偏心大小头。大小头的缩径成形工艺是将与大小头大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。除使用钢管为原料生产大小头外，对部分规格的大小头还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照大小头内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。大小头安全可靠，卫生环保，经济适用，管道的薄壁化以及新型可靠，简单方便的连接方法的开发成功，使其具有更多其他管材不可替代的优点，工程中的应用会越来越多，使用会越来越普及，前景好。大小头（异径管）是用于管道口径的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。大小头的缩径成形工艺是将与大小头大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。

除使用钢管为原料生产大小头外，对部分规格的大小头还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照大小头内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。同心大小头就是说圆心在同一条直线上的大小头叫做同心大小头，如果圆心不在同一条直线上，那就叫做偏心大小头，同心大小头是钢制热压成型或者锻打成型的大小头，它的连接形式就是直接将大小头与钢管对焊，同心大小头的主要制造标准一般是GB/T12459、GB/T13401、ASME B16.9、SH3408、SH3409、HG/T21635、HG/T21631、SY/T0510。与同心大小头对应的还有偏心大小头，材料有碳钢大小头，合金钢大小头和不锈钢大小头。大小头的缩径成形工艺是将与大小头大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成

形。除使用钢管为原料生产大小头外，对部分规格的大小头还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照大小头内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。在大小头行业的成长中，不竭提高企业抗风险能力，开拓国际发卖市场，鼎力成长规模企业，不竭的整合信息资源，对外形成一种集团作战的经营模式，充实阐扬大小头行业的竞争优势，使得盐山的大小头行业在激烈的世界市场中站稳脚。大小头的缩径成型的过程主要是会和大小头的大端部门的直径相等的一种管坯从而直接放置在成型模中，之后是可以经由过程沿管坯的操作轴向标的目的进行压制，从而使可以使得金属会沿模腔部门直接举动从而收缩成型，还可以按照大小头的变径巨细，将其直接分为一次的压制成型过程或者是多次的压制成型过程，大小头的操作原材料是不锈钢，此中对于部门规格的大小头是可以操作钢板，那么就操作冲压成型的工艺来加工出产，此中伸缩操作的冲模成型过程是可以按拍照应的参照，从而大小头的概况进行尺寸的设计，操作的是冲模直接可以将下料此后的钢板从而冲压进行拉伸成型。

河北东林管件制造有限公司坚持以质量求生存，以诚信求发展，逐步登上全球化的竞争平台。我们秉承“服务客户，造福员工，协同发展，奉献社会”的经营理念，不断丰富“科技为先，品质为本，追求卓越，诚信未来”的企业文化内涵，积极参与市场竞争，靠诚信广交朋友，靠服务增进感情，真诚为客户创造价值，为广大客户提供优质可靠的产品和全心全意的服务。欢迎国内外客户来函来电来人洽谈业务！愿与广大客户和同行朋友真诚合作，共创事业辉煌。