

# 小口径碳钢无缝偏心大小头生产厂家

产品名称	小口径碳钢无缝偏心大小头生产厂家
公司名称	沧州辰熹管道配件有限公司
价格	54.00/件
规格参数	型号:齐全 标准:国标 产地:沧州
公司地址	盐山县边务乡小吴村（注册地址）
联系电话	0317 - 6386078 15076745423

## 产品详情

小口径碳钢无缝偏心大小头生产厂家 15076745423 QQ1910222685贾凌

我公司是一家拥有自主知识产权的实体企业,是主要生产各种不同用途的大小头/弯头/法兰/盲板//电厂配件及其他管件的专业厂家.本公司生产各种不同标准的大小头,无缝大小头,偏心大小头,同心大小头等产品是中国著名的弯头法兰管件供应基地

.本厂多年来一直坚持以客户的利益为中心,坚持互惠互利原则,真诚期待您的来电!

不锈钢异径管

不锈钢大小头

产品概述：不锈钢大小头安全可靠,卫生环保,经济适用,管道的薄壁化以及新型可靠,其具有更多其他管材不可替代的优点,工程中的应用会越来越多,使用会越来越普及,前景看好.

详细介绍：

不锈钢大小头安全可靠，卫生环保，经济适用，管道的薄壁化以及新型可靠，简单方便的连接方法的开发成功，使其具有更多其他管材不可替代的优点，工程中的应用会越来越多，使用会越来越普及，前景看好。

不锈钢大小头连接方式多样，常见的管件类型有压缩式，压紧式，活接式，推进式，推螺纹式，承插焊接式，活接式法兰连接，焊接式及焊接与传统连接相结合的派生系列连接方式。这些连接方式，根据其原理不同，其适用范围也有所不同，但大多数均安装方便，牢固可靠。连接采用的密封圈或密封垫材质，大多选用符合国家标准要求的硅橡胶，橡胶和三元乙丙橡胶等，免除了用户的后顾之忧。

泰拓生产的不锈钢大小头在工地上关于管径较小的大小头，通常都是操作钢管摔制，但必需用热作的方法。发明大小头时，应根据画好的样板在钢管上画出切开线，切开后断根熔渣，用焊炬在留下有些的根

部加热至暗红色时，活络用手锤轻敲，使其端头与小管的直径不异。碳钢大小头在浩繁计划分外广泛的用途，其运用广泛的主要原因在于不锈钢材料的优异机能。通常管径较大的多选用钢板卷制；管径较小的多选用钢管摔制。焊成后如发现其端头还不可圆，还可用加热方法再行修整。大小头在双卡卡的接处提示出最重要的浸染与机能，而充沛依照最重要的规范方法运用。不锈钢大小头除了运用不锈钢管作为出产材料以外，关于一些外部规范斗劲格外的大小头咱们还能够运用钢板经由冲压成型的技术进行出产。

## 不锈钢异径管5

不锈钢大小头顾名思义使用的材质为不锈钢，主要代表有有304、316等。用于两种不同管径的管道之间的连接。按照形状的不同，分为同心大小头和偏心大小头两种。同心很好理解就是管的两端的圆的中心点在同一条直线上称之为同心大小头，反之则为偏心大小头。主要的执行标准化工部标准（HG/T5010-1958，HG/T20592-2009 机械部标准（JB/T81-1959，JB/T74-1994）石化部标准（SH3406-1996）国家标准（GB/T9112-2000）大小头的展开弧长计算方式为方便计算，设大头圆弧的半径为RD，展开的角度为 $\alpha$ ，小头圆弧的半径为RX， $(R1-R2) = (R) \alpha$ ，L为大小头侧面投影的长度。有 $(RD-RX) = L = [(H)^2 + (R)^2]^{0.5}$   $RD = (R1 \times L) \div (R)$ ， $RX = (R2 \times L) \div (R)$ ，展开的角度为 $\alpha = [180 \times (R)] \div (L \times R)$ ，单位是度。异心大小头要根据钣金图纸展开。同心大小头，设大头半径为R1，小头半径为R2，高为H，这三个数据在钣金图纸上是已知的碳钢大小头主要应用行业

- 1.碳钢大小头可适用于化工、石油、冶金、轻工、电力、水暖、食品、纤维、油墨等行业的水、气、汽、油品及腐蚀性介质的控制。
- 2.卫生级阀门、流体管件，特殊行业专用管件及机械配套设备可用于乳品、啤酒、饮料、食用油等行业，满足其专业级要求。
- 3.按照不同的标准体系生产的产品，可适合于相应的配套设备标准体系，并可按用户的要求，生产非标产品，适用特殊用途。 我公司主要生产碳钢弯头标准为：国标、美标、日标、德标、俄标。

异径管又称大小头。化工管件之一，用于两种不同管径的连接。又分为同心大小头和偏心大小头。偏心大小头(异径管)参见管件。

公司主要经营弯头、法兰、三通、异径接头、管帽等系列管道配件，产品质量和规格符合德、美等国DIN2605、DIN2615、DIN2616、ANSI B16.9、B16.28标准及GB12459国家标准等。产品广泛应用于石化、造船、冶金、电力等行业。企业年生产能力为5000吨，产品质量在全国同行居前列公司技术力量雄厚，设备先进。拥有各种弯头成型机9台、液压机7台、三通成型机3台。中频推制机能生产18-630mm各类规格弯头，用推制成型方式制造的无缝弯头具有晶粒化、组织致密、内外表面光洁、壁厚均匀、耐压强度高优点。

公司全体员工将一如既往，执行严格而科学的管理制度，采用精密而完善的检测手段，提供优质而高效的服务，以顾客为中心，确保企业不断发展。