

# XK2418定梁龙门加工中心

产品名称	XK2418定梁龙门加工中心
公司名称	宜宾普什宁江机床发展有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:宁江机床 型号:XK2418 重量:45000 ( kg )
公司地址	中国 四川 宜宾市 岷江西路150号 网站:www.ybpnj.cn Email:ybpnj@soh
联系电话	86 0831 3887583 15908490622

## 产品详情

品牌	宁江机床	型号	XK2418
重量	45000 ( kg )	主电机功率	22 ( kw )
界面语言	中文	主轴转速范围	20-6000 ( rpm )
快移速度	10000 ( mm/s )	定位精度	0.035
刀具数量	32		

### xk2418定梁龙门加工中心

#### 主要特点：

机床采用v型结构筋；工作台承载导轨采用大跨距和大承载截面，使得机床具有超强强度、动态刚性和精度。

系列化设计，使得用户对机床动力头（主轴）完全能按自己的需要进行选择。

功能强大的主流数控系统（siemens、fanuc系列），符合世界数控技术发展潮流，使用户操作使用更简便。

超大型立柱及横梁，构造出机床的高强度和高刚性。

斜面横梁使其横向导轨跨距加大，滑枕重心靠近横梁中心，增加了机床的最大切削力，并能有效地保证机床运动精度，大大加强了机床整体结构的稳定性和精度的保持性。

主轴中心靠近z轴导轨面，大幅度减少切削力矩导致的弯曲变形，大幅度的减少了热变形的影响，确保机床的高精度。

滑枕配置双配重油缸，悬吊式支撑，对称于主轴、驱动螺杆及电动机中心，避免不平衡力矩，保证微量运动的平稳性和准确性。

三轴“油水独立”设计，润滑油、切削液易于回收。

**标准配置：选择配置：**

§ 树脂砂铸件 § 全封闭防护罩

§ 台湾产滚珠丝杆及精密锁紧螺母 § 自动排屑系统

§ 台湾产主轴 § 切削液系统

§ 台湾产增压缸 § zf减速器

§ 台湾产油漆 § 齿轮式铣头

§ 台湾产带轴及皮带 § 加装第四轴

§ 进口轴承 § 主轴循环恒温系统

§ 进口连轴器 § 电柜热交换器

§ 进口线导轨 § 电源稳压器

§ x向不锈钢导轨防护y向帘式防护 § 加长铣头

§ 台湾产z向液压平衡站 § 直角铣头

§ 中央集中自动润滑系统 § 万向铣头

**具体参数：**

工作台尺寸(mm)长x宽4000x1800

线性行程(mm)(x/y/z)4200/2200/1000

主电机功率(kw)22

主轴端面到工作台距离(mm)250-1250

龙门内宽距离(mm)2200

定位精度(iso230- 全长)(mm)(x/y/z)0.035

重复定位精度(iso230- 全长)(mm)(x/y/z)0.015

皮带传动6000

主轴最高转速(r/min) zf减速器4000

## 齿轮头3000

切削进给速度(mm/min)(x/y/z)10-6000

快移速度(mm/min)(x/y/z)10000/10000/8000

工作台最大承重(kg)10000

主轴规格(型号安装直径)bt50/ 190

机床防护罩全封闭

t型槽数量及尺寸9-22x180

机床重量(kg)45000

换刀时间(t-t)(s)2.91

刀库容量(把)32

刀具最大直径(空/满刀)(mm)250/125

刀具最大长度(mm)/最大重量(kg)400/20

机床外型尺寸(mm)长x宽x高11500x4200x4500