

G996RT/R-800高速五轴铣削中心

产品名称	G996RT/R-800高速五轴铣削中心
公司名称	宜宾普什宁江机床发展有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:NINGJIANGFIDIA
公司地址	中国 四川 宜宾市 岷江西路150号 网站:www.ybpnj.cn Email:ybpnj@soh
联系电话	86 0831 3887583 15908490622

产品详情

品牌 NINGJIANG FIDIA
g996rt/r-800高速五轴铣削中心

主要特点：

全面引进意大利fidia公司g996系列产品：从设计技术资料、制造工艺到现场生产管理和质量监督，完全遵照并严格执行fidia公司对产品生产过程中的所有技术性标准、质量控制要求和技术管理、生产管理要求，使宜宾普什宁江机床发展有限责任公司在g996系列产品的制造方面成为fidia在中国的“复制型生产制造基地”。

数控系统标准配置为fidiac10。

适用领域/行业

模具制造：高动态响应；复杂型面加工（五联动），大承重。

航空航天：高精度；铝钛合金高速加工。

医疗器械：淬火钢、不锈钢等特殊材料加工。

工程机械：全自动化、柔性制造线。

高精度、大功率、大承载、高动态性能。

自动换刀装置：该设备“隐藏”在机床的床身后部,与机床加工区域通过一个自动、安全的不锈钢门隔离开,操作人员可以通过机床右侧门来进行手动装卸刀具操作。

排屑器：此工作台结构和事故预防防护被做成特定结构以便于将加工屑运到机床前端。一个方便移动的箱在机床前端收集加工屑。

液压和气动系统：液压和气动控制板被装在一个适当的整体柜内，位于机床的右侧。

坐标轴润滑：由润滑泵和外围分配器组成的自动系统对滚珠丝杠、导轨和滑块进行不断循环的油脂润滑。

刀具冷却：刀具润滑冷却是通过一个使用微量无毒植物油的油气系统实现。

电柜：电柜装有空调设备以保证稳定的温度和湿度并保护电器元件。电柜集成在机床背面并装有加工计时器、主轴计时器和内置照明。

用于高速铣削和五轴头管理的软件。

选择配置：

共26项可选，主要的6项：

etc42/63a-g996:用于hsk63a刀柄的扩展刀库。

tms/r-g996:带激光测量的自动预设装置。

刀具润滑系统和排屑器。

rdi/omp40-g996：配renishaw数字测头的测量。

rdi/m&h-3800 :用m&h数字测头测量。

rdi/m&h-3dfi：“三维形体检查”软件。

具体参数：

工作台尺寸(mm)长x宽600x600

线性行程(mm)(x/y/z)850/950/600

主电机功率(kw)30

最大扭矩 (nm) 105

定位精度(iso230- 全长)(mm)(x/y/z)0.003

重复定位精度(iso230- 全长)(mm)(x/y/z)0.002

主轴最高转速(r/min) zf减速器24000

线性轴进给速度(mm/min)(x/y/z)45

铣削头b轴行程/分度值

铣削头c轴行程/分度值

工作台最大承重(kg)600

最大加速度 (m/s²) 10

机床防护罩全封闭

最大回转直径(mm)800

机床重量(kg)16000

t型槽数量及尺寸6-14

刀具最大长度(mm)300

刀具最大直径(空/满刀)(mm)100/75

刀库容量(把)24

刀柄型号/刀具最大重量(kg)hsk63a/8

机床外型尺寸(mm)长x宽x高3910x4970x3640