

## PA66 德国巴斯夫 A3HG6HR 增强材料 耐水解级 耐油

产品名称	PA66 德国巴斯夫 A3HG6HR 增强材料 耐水解级 耐油
公司名称	上海圆高塑化科技有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	德国巴斯夫:德国巴斯夫 A3HG6HR:A3HG6HR 德国巴斯夫:德国巴斯夫
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢2层4区113室
联系电话	15802190887

### 产品详情

PA66????PA66????????????????6????????????????

PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。通过GM、Ford、Chrysler、Delphi、Valeo等汽车认证增强的强度和刚性，玻璃纤维含量为33%。

PA66，尼龙属于一种创新塑料，具有的刚性，并且具有非常高的熔点。由于其出色的平衡强度，延展性和耐热性，PA66是替代金属应用的一个杰出的候选人。能够帮助您减少铝制品昂贵的后续工艺和设计上的限制，替代钢从而减轻重量。在的高效率，高性能的发动机，压力增加，温度热，冷却化学品是严厉的，整个发动机罩下的是严格的。但其平衡性能，成本和加工,PA66一个令人难以置信的容纳材料，尽管长期接触到热油，空气，影响，道路盐，冷却剂和其他化学品。它很适合用于空气冷却器，排气消声器，涡轮增压空气管，发动机罩盖，油底壳，传动部件，散热器末端水箱。

PA66中的酰胺基排列规整，在适当的条件下可以结晶。结晶度可达40% - 60%。具有自熄性，燃烧时烧焦有羊毛或指甲味。PA在室温下拉伸强度（70-210MPa）和冲击强度都较高。PA的耐疲劳性较好，玻璃

纤维增强后还可以提高50%左右。

PA的抗蠕变性能不好，不适于制造精密的受力制品，但玻璃纤维增强后可以改善。PA具有优良的耐磨性和自润滑性，无油摩擦

系数为0.1-0.3，约为合金的1/3，为酚醛树脂的1/4，是一种常用的耐磨性塑料品种。加入二硫化钼、石墨、F4及PE等还可进

一步改进其摩擦性和耐磨性。在所有PA品种当中以PA1010耐磨性。PA的热变形温度不太高；有明显熔点。PA的热性能受

亚甲基的奇偶效应影响，当亚甲基的数目为偶数时比奇数的熔点高。因为亚甲基为偶数时的氢键密度大。PA的耐寒性较好,PA的线膨胀系数较大,PA的热导率为中等水平。

PA66是一种透明程度不明显的结晶型聚合物，有一定的可塑性质，但是在进行产品的注塑时，也因为PA66自身比较吸水，所以做出来的产品，比较容易出现尺寸上的缩小变化，也就是说PA66的尺寸稳定性相对差一些，也因为如此，在对PA66材料进行加工之前，是需要先进行干燥处理的，但是PA66它的自动润滑性能却很好，这样就直接减少了产品的摩擦，产品的使用寿命也就自然的增长，并且还能够对化学性质极强的碱酸类溶剂产生抗体，防腐蚀，所以PA66材料可以制作成很薄的外层材质，用于包装材料，比方像电线外的包层，各种把手的包层等等。

PA66在未来的发展前景中，改性尼龙将越来越得到人们的重视，在当今“塑料化”的时代，大家正在系统化的研究开发各种具有独特性能的PA66塑料，旨在满足一些特定领域的高性能材料的需求，随着人们对电器化设备的高要求，无卤阻

燃PA66成为今后发展的一个重要方向，如电脑显示器外壳、电视机外壳、真空吸尘器机壳、洗衣机外桶以及电器开关零部件等，创造出更环保更具实际意义和长久持续性更高的尼龙产品，但是就我国对尼龙的研发阶段来看，耐温阻燃尼龙

主要还是依赖于进口。

PA66特性：

1、具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差

2、PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。

3、在产品设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是\*\*\*常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM（乙烯—丙烯—环戊二烯三元共聚物（三元乙丙橡胶））和SBR（丁苯橡胶）等。PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。

4、PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

PA66的用途：

广泛应用于机械、仪器仪表、汽车部件、电子电气、铁路、家电、通讯、纺机、体育休闲用品、油管、油箱及一些精密工程制品。

电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座

汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座

工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮

工艺条件

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气

中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。 模具温度：建议80 。 模具

温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶

度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

## 分类

防静电PA，导电PA，加纤防火PA，防火PA，抗紫外线耐候PA，高温挤出级PA。

导电尼龙66：具有良好的耐磨性、耐热性、耐油性及耐化学药品性，还大大降低了原材料的吸水率和收缩率，具有优良的尺寸稳定性及优异的机械强度。能满足静电消散和静电放电(ESD)防护的要求。这些特殊改性材料经特殊配制，适用于从100到10<sup>12</sup>欧姆/平方(ohms/sq)的表面电阻范围，可用于注塑及挤出等成型。有很多超越金属和涂装的优点：零件重量较轻，较易处理，运输成本较低。它们的装配简便，制造成本较低，并且较不会受到撞凹，割损和刮伤。为了标识或美观目的，一些材料可被预先染色，避免费时且昂贵的两次着色加工。

广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包内层等。

长期供应PA66德国巴斯夫一级代理商

供应PA66德国巴斯夫Ultramid全系列如下：

(1)PA66德国巴斯夫A3EG10、A3EG3 BK00564、A3EG3、A3EG5、A3EG6 BK00564、A3EG6

(2)PA66德国巴斯夫A3EG7 BK23189、A3EG7、A3HG2、A3HG5 BK00564、A3HG5、A3HG6

(3)PA66德国巴斯夫A3K Q601、A3K Q603、A3SK、A3UG5、A3W BK00464、A3W、A3HG7

(4)PA66德国巴斯夫A3W2G6 BK20560、A3WG10 BK00564、A3WG10、A3WG3 BK00564、A3WG5 BK00564

(5)PA66德国巴斯夫A3WG6 BK005646、A3WG7 BK00564、A3WG7 BK23210、A3WG7、A3WGM53 BK20560

(6)PA66德国巴斯夫A3X2G5、A3X2G7、A3X3G5、A3X4G7、A3XZG5、A3Z、A3ZM2 BK30564、A3WG5

(7)PA66德国巴斯夫A3EG7 BK00564、A3K BK00464、A3W2G10 BK20560、A3WG3、A3WG6、A3X2G

以上产品免费提供:

1.物质安全资料 2.完整物性表 3.加工条件

4.UL规格 5.环保证书(ROHS) 6.材质出厂证明(COA、MSDS)