

# 碳钢对焊长半径弯头生产厂家

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 碳钢对焊长半径弯头生产厂家              |
| 公司名称 | 沧州辰熹管道配件有限公司               |
| 价格   | 43.00/件                    |
| 规格参数 | 型号:齐全<br>标准:国标<br>产地:沧州    |
| 公司地址 | 盐山县边务乡小吴村（注册地址）            |
| 联系电话 | 0317 - 6386078 15076745423 |

## 产品详情

碳钢对焊长半径弯头生产厂家 15076745423 QQ1910222685贾凌

碳钢对焊弯头生产厂家，我公司位于管件之乡-河北盐山是河北一家专业的对焊弯头生产厂家,公司生产的弯头系列主要有热压弯头,冲压弯头,锻制弯头等外表美观,价格优惠.产品材质可按客户需求定做,也可根据客户来图定制.让您买着舒心用着放心,本厂为感谢新老客户多年来的支持现举行促销活动,欢迎广大用户前来咨询订购.

对焊弯头是钢制热压成型或者锻打成型的弯头，它的连接形式就是直接将弯头与钢管对焊，对焊弯头的主要制造标准一般是GB/T12459、GB/T13401、ASME B16.9、SH3408、SH3409、HG/T21635、HG/T21631、SY/T05010。

对焊弯头的加工是有特殊的工艺的，所以我们在加工对焊弯头的时候一定要注意，这样才能加工出来质量有保证的对焊弯头。对焊的生产率高、易于实现自动化，因而获得广泛应用。其应用范围可归纳如下：对焊弯头应用于工件的接长例如带钢、型材、线材、钢筋、钢轨、锅炉钢管、石油和天然气输送等管道的对焊。对焊弯头利用相应的工艺和标准制作，对焊的效率和功率高，在实际的使用行业中展现功能特点。

(1)对焊弯头按它的半径来分，可分为长半径对焊弯头和短半径对焊弯头。长半径对焊弯头的曲率半径等于1.5倍的管子外径，即 $R=1.5D$ 。短半径对焊弯头的曲率半径等于管子外径，即 $R=1D$ 。式中的D为对焊弯头直径，R为曲率半径。如没有特殊的说明，一般选用的是1.5D的弯头。

(2)若按压力等级来分，大约有十七种，和美国的管子标准是相同的，有：Sch5s、Sch10s、Sch10、Sch20、Sch30、Sch40s、STD、Sch40、Sch60、Sch80s、XS；Sch80、Sch100、Sch120、Sch140、Sch160、XXS，其中最常用的是STD和XS两种。

(3)按弯头的角度分，有45度对焊弯头，有90度对焊弯头和180度对焊弯头及其它不同的角度的弯头

(4)材料有：碳钢，合金钢和不锈钢。

碳钢弯头的根本工艺过程是：首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封锁的多棱扇形壳，内部冲满压力介质后，施以内压，在内压作用下横截面由多边形逐步变成圆，最终成为一个圆形环壳。依据需求，一个圆形环壳能够切割成4个90°弯头或6个60°弯头或其它规格的弯头，该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5的任何规格大型弯头，是目前制造大型碳钢弯头的理想办法。

该碳钢弯头制造工艺的优点主要表如今以下几个方面：

- (1) 不需管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到恣意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。
- (2) 坯料为平板或可展曲面，因此下料简单，精度容易保证，组装焊接便当。
- (3) 由于上述二条缘由，能够缩短制造周期，消费本钱大大降低。因不需求任何专用设备，特别合适于现场加工大型碳钢弯头。