

# D802钴基堆焊焊条EDCoCr-A-03焊条

产品名称	D802钴基堆焊焊条EDCoCr-A-03焊条
公司名称	河北科越焊接材料科技有限公司
价格	189.00/公斤
规格参数	2.5:350-400 3.2:350-400 4.0:350-400
公司地址	河北省邢台市清河县葛仙庄镇康家庄社区
联系电话	0319-8199168 15731936886

## 产品详情

D802钴基堆焊焊条

型号：EDCoCr-A-03

说明：钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条，采用直流反接，堆焊金属在650℃工作仍能保持良好的耐磨性和耐腐蚀性。

用途：用于在650℃左右工作仍能保持良好的耐磨性和耐腐蚀性的场合，或承受冲击和冷热交错的部位，如堆焊高温高压阀门及热剪刀刃等。

熔敷金属化学成分/%

C 0.7-1.44 Si 2 Mn 2 Cr 25-32 Fe 4 W 3-6 其他 4 余量为Co堆焊硬度HRC：40

D812钴基堆焊焊条

型号：EDCoCr-B-03

说明：钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条，采用直流反接，堆焊金属在650℃工作仍能保持良好的耐磨性和耐腐蚀性。

用途：用于高温高压阀门、高压泵的轴套筒和内衬套以及化纤设备的斩刀刃口等。熔敷金属化学成分/%

C 1-1.7 Si 2 Mn 2 Cr 25-32 Fe 5 W 7-10 其他 4 余量为Co

堆焊硬度HRC： 44

D822钴基堆焊焊条

型号：EDCoCr-C-03

说明：高碳钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条，采用直流反接，渣覆盖性好，成形美观，具有优良的耐磨、耐热、耐腐蚀性，在650 高温也能保持这些特性。

用途：用于牙轮钻头轴承、锅炉的旋转叶轮、粉碎机刃口、螺旋送料机等磨损部件的堆焊。

熔敷金属化学成分/%

C 1.75-3 Si 2 Mn 2 Cr 25-33 Fe 5 W 11-19 其他 4 余量为Co堆焊硬度HRC： 53