钢结构探伤仪

产品名称	钢结构探伤仪
公司名称	沈阳汇测仪器科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区造化街道造化村10113
联系电话	1552432-3708 15524323708

产品详情

超声波探伤仪品牌,数字探伤仪,数字超声波探伤仪,探伤仪器,超声波探伤仪器,探伤仪原理,超声波探伤仪原理,探伤仪设备,超声波探伤仪设备,探伤仪现场调试,磁粉探伤仪，磁粉探伤机，便携磁粉探伤仪，便携磁粉探伤机，探伤机，荧光磁粉，荧光磁粉探伤仪，荧光磁粉探伤机，磁粉清洗机，超声波磁粉清洗机

超声波探伤仪免费上门培训中国大陆地区

购买超声波探伤仪要点：咨询电话：15524323708

1.具有多年生产经验大厂生产（技术成熟，质量可靠）

2.具有完善的售后服务体系（超声波探伤仪是非常专业性仪器，单凭说明书或视频资料想学会简单操作基本是不可能）

3.本地区（或本省）是否有真正厂家常驻人员，便于技术指导，分析行业标准，提供检测方案（每一家产品，不尽相同，检测方法也会不同。代理商根本不懂超声波探伤仪，当然更不可能提出真正的检测方案）

4.准确剔除网络上的代理商（由于网络日渐发达，很多代理商冒充厂家在网络上销售，使用者很难分辨，而带来的后果是代理商加价，增加使用成本，而且网络代理商承诺很多，兑现很少，由于跨地区购买，仪器不是很贵，客户很难追究代理商责任）

5.仔细甄别假厂家，有的代理商只有一张办公桌，仍然坚称自己是生产企业，可以直接网络视频生产车间情况，自然真相大白。

6.任意篡改参数，一般是代理商所为，以不可能实现的参数进行恶意抢售，而买家在不懂探伤仪的情况下，只是单纯的对比参数，而影响选择结果。（小提示：因为探伤仪一些参数只有在专业的设备上才能检测出来，在客户现场是无法验证的，所以大品牌才是最终的选择）。超声波探伤仪国家最新标准为（GB/T27664.1）。

7.正确认识超声波探伤仪的使用规则，超声波探伤仪主要检测工件“内部缺陷”（裂纹，气孔，夹渣，未焊透，未融合等等），是以波形形式显示，在缺陷的认定上存在一些困难，但是国家有相应探伤的标准，方便我们判定缺陷是否超标。

8.杂七杂八的功能：很多小厂为了吸引眼球，搞防水型（雨天真的适合探伤？仪器防水，人员是不是还要防雷电，再配一套防雷服？）；B扫描（只有相控阵探伤仪探头为多晶片，发射多道声束，根据超声波返回时差，仪器计算出缺陷的形状，这时的B扫描才是真的；A型超声波探伤仪只有一个单晶探头，发射一束超声波，就能确认缺陷形态，根本是不现实）；汉字输入做探伤报告（真正的探伤报告都是固定格式，人员填写的，仪器出的探伤报告真的可以作为现实中的报告保存吗？），还有很多没有用途的小功能不一一列举，其实我们拿到国家探伤标准的时候就会看到，根本没有提到任何一个小功能。很多仪器功能齐全，然而在专业人士眼中就是所谓的玩具（在国家标准试块上表现出色，但到客户工件上就容易出现漏检，因为超声波探伤仪试块本身材质均匀，表面光洁度以CSK-1A为例是小于等于3.2μm，客户工件大部分都达不到，探伤时仪器根本反应不过来，漏检就是必然的）所以小厂的探伤仪一直不能进入主流市场，这样是情理之中的事。

技术参数：

1.仪器自带电子说明书，每步操作都有操作提示，快速上手

2.internet宽带网口和双USB接口，计算机可通过网线远程操控仪器并实现探伤数据的处理

3.键盘自带数字键，直接通过数字键快速调节增益、声程等功能

4.仪器自动读取最高波缺陷读数，无需通过门的调节来读数，亦可通过键盘的定量键读取不同缺陷数据

5.自动测试零点、K值、DAC、AVG曲线时，仪器自动记录最高波并画出包络线

6.探伤通道可以独立设置密码，客户保存数据他人无法修改，永久保存！

7.仪器可通过菜单软关机自动保存数据，亦可通过电源键硬关机

8.采集速度；低速，中速，高速，包络线记录准确分析缺陷

频率范围：0.4-20MHz

增益范围：0-120dB，0.1,2.0,6.0dB步进

动态范围：≥40dB

垂直线性：<2%

水平线性： 1m内为0

扫描范围： 0-10000mm

分 辨 率： >45dB

灵敏度余量： >65dB （深200mmΦ2平底孔）

衰减器精度：＜ ±1dB/12dB

工作模式：单探头、双晶探头、穿透探头

脉冲发生器：可变脉冲发生器

阻尼：50/100/400Ω自动匹配

检波方式：半波/射频

数字抑制：0~99%线性抑制，不影响线性与增益

闸 门： 进波门、失波门；单闸门读数、双闸门读数

报 警： 蜂鸣报警，LED 灯报警

显示环境温度：-20~50℃