

A型超声波探伤仪

产品名称	A型超声波探伤仪
公司名称	沈阳汇测仪器科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区造化街道造化村10113
联系电话	1552432-3708 15524323708

产品详情

轴探伤仪, 轴超声波探伤仪, 钢板探伤仪, 钢板超声波探伤仪, 探伤仪厂家, 探伤仪品牌, 金属探伤仪, 金属超声波探伤仪, 超声波探伤仪, 便携探伤仪, 便携超声波探伤仪, 超声波探伤仪型号, 超声波探伤仪价格, 超声波探伤仪报价, 焊缝超声波探伤仪, 超声波探伤仪厂家, 超声波探伤仪品牌, 数字探伤仪, 数字超声波探伤仪, 探伤仪器, 超声波探伤仪器, 探伤仪原理, 超声波探伤仪原理, 探伤仪设备, 超声波探伤仪设备, 探伤仪现场调试, 磁粉探伤仪, 磁粉探伤机, 便携磁粉探伤仪, 便携磁粉探伤机, 探伤机, 荧光磁粉, 荧光磁粉探伤仪, 荧光磁粉探伤机, 磁粉清洗机, 超声波磁粉清洗机

超声波探伤仪免费上门培训中国大陆地区

技术参数：

1. 仪器自带电子说明书，每步操作都有操作提示，快速上手
2. internet宽带网口和双USB接口，计算机可通过网线远程操控仪器并实现探伤数据的处理
3. 键盘自带数字键，直接通过数字键快速调节增益、声程等功能
4. 仪器自动读取最高波缺陷读数，无需通过门的调节来读数，亦可通过键盘的定量键读取不同缺陷数据
5. 自动测试零点、K值、DAC、AVG曲线时，仪器自动记录最高波并画出包络线

频率范围：0.4-20MHZ

增益范围：0-120dB, 0.1, 2.0, 6.0 dB步进

动态范围：> 40dB

垂直线性：< 3%

水平线性：< 0.1%

扫描范围：0-6000mm

分辨率：> 45 dB

灵敏度余量：> 60 dB（深200mm 2平底孔）

衰减器精度 < $\pm 1\text{dB}/12\text{dB}$

工作模式：单探头、双晶探头、穿透探头

脉冲发生器：可变脉冲发生器

阻尼：50/100/500欧自动匹配

数字抑制：0-99%线性抑制，不影响线性与增益

闸门：进波门、失波门；单闸门读数、双闸门读数

报警：蜂鸣报警，LED灯报警

显示环境温度：-20-50 °C

相对湿度：(20~95)%RH

充电器：220-240V交流输入

工作电压：7.4V \pm 0.3V

尺寸：250*150*38mm

重量：1.28KG

购买超声波探伤仪要点：咨询电话：15524323708

1.具有多年生产经验大厂生产（技术成熟，质量可靠）

2.具有完善的售后服务体系（超声波探伤仪是非常专业性仪器，单凭说明书或视频资料想学会简单操作基本是不可能）

3.本地区（或本省）是否有真正厂家常驻人员，便于技术指导，分析行业标准，提供检测方案（每一家产品，不尽相同，检测方法也会不同。代理商根本不懂超声波探伤仪，当然更不可能提出真正的检测方案）

4.准确剔除网络上的代理商（由于网络日渐发达，很多代理商冒充厂家在网络上销售，使用者很难分辨，而带来的后果是代理商加价，增加使用成本，而且网络代理商承诺很多，兑现很少，由于跨地区购买，仪器不是很贵，客户很难追究代理商责任）

5.仔细甄别假厂家，有的代理商只有一张办公桌，仍然坚称自己是生产企业，可以直接网络视频生产车间情况，自然真相大白。

6.任意篡改参数，一般是代理商所为，以不可能实现的参数进行恶意抢售，而买家在不懂探伤仪的情况下，只是单纯的对比参数，而影响选择结果。（小提示：因为探伤仪一些参数只有在专业的设备上才能检测出来，在客户现场是无法验证的，所以大品牌才是最终的选择）。超声波探伤仪国家最新标准为（GB/T27664.1）。

7.正确认识超声波探伤仪的使用规则，超声波探伤仪主要检测工件“内部缺陷”（裂纹，气孔，夹渣，未焊透，未融合等等），是以波形形式显示，在缺陷的认定上存在一些困难，但是国家有相应探伤的标准，方便我们判定缺陷是否超标。

8.杂七杂八的功能：很多小厂为了吸引眼球，搞防水型（雨天真的适合探伤？仪器防水，人员是不是还要防雷电，再配一套防雷服？）；B扫描（只有相控阵探伤仪探头为多晶片，发射多道声束，根据超声波返回时差，仪器计算出缺陷的形状，这时的B扫描才是真的；A型超声波探伤仪只有一个单晶探头，发射一束超声波，就能确认缺陷形态，根本是不现实）；汉字输入做探伤报告（真正的探伤报告都是固定格式，人员填写的，仪器出的探伤报告真的可以作为现实中的报告保存吗？），还有很多没有用途的小功能不一列举，其实我们拿到国家探伤标准的时候就会看到，根本没有提到任何一个小功能。很多仪器功能齐全，然而在专业人士眼中就是所谓的玩具（在国家标准试块上表现出色，但到客户工件上就容易出现漏检，因为超声波探伤仪试块本身材质均匀，表面光洁度以CSK-1A为例是小于等于 $3.2\mu\text{m}$ ，客户工件大部分都达不到，探伤时仪器根本反应不过来，漏检就是必然的）所以小厂的探伤仪一直不能进入主流市场，这样是情理之中的事。

超声波探伤优点：无辐射，基本无耗材，超声检测准确率高。用于锻铸件超声波探伤，超声波内部缺陷检测，焊缝探伤，产品质量检测，ut（超声波探伤仪）品牌。性价比高