

黄金水套式离心选矿机

产品名称	黄金水套式离心选矿机
公司名称	石城县国邦矿山机械有限公司
价格	26800.00/台
规格参数	品牌:国邦 型号:STLB-30 处理量:2-3T/h
公司地址	江西省赣州市石城县琴江镇温坊村上松山07号
联系电话	0797-5791369 18172767596

产品详情

[离心选矿机技术参数：](#)

黄金水套式离心选矿机是现代重选设备之一。由于其处理能力大，选别粒度范围广，操作维护简单，作为粗选或精选被广泛[用于选别金、锡、钨、钛、赤铁等](#)

。黄金水套离心机是根据离心力定律，在传统离心机基础上进行研制和改进的一种节能中选设备，缓解了吸入作用，使矿物中的重矿粒得到充分沉降，大大提高了设备的选别比能力和回收率，回收率可达90以上。作业回收率提高Sn：3.01%，W：5.5%，Pb：1.63%，Zn：2.04；耗水量减少30%—40%，占地面积减少1/3，且冲程可调整，由于采用电磁调速电机进行调节，使冲次无级调节。其性能达到国内先进水平，是目前较理想的节能重选设备之一。

工作原理构造：水套式离心选矿机是由给矿管、机架、尾矿槽、驱动电机、竖轴和选矿部件等部分组成。选矿部件分为内、外两层，内层为戴头圆锥体，内层锥体由不锈钢制作，带有环形格条，锥壁上有许多小孔，外层为普通钢板制成，与内层形成封闭水套。中传动轴为中空轴，压力水经中空轴给入内外层锥体形成的水套中，由内层小孔不断喷射水流入格条间，形成反冲水，分选过程中，反冲水压力位：0.03-0.06MPa。经过磨矿或筛分的矿粒以矿浆状态由上部通过中心给矿管，给入选矿部件中，在高速旋转的离心力作用下，矿浆沿锥体向上运动，轻矿物从锥体上部周边排到尾矿槽中，从尾矿排出口排出；重矿物在离心力的作用下，沉积在格条间，实际上是沉积在内锥上。

设备型号	STLB20	STLB30	STLB60	STLB80
生产能力T/H	0.25-0.30	2-3	10-15	35-40
给矿粒度mm	0-3	0-4	0-6	0-6
给矿浓度%	0-50%	0-50%	0-50%	0-50%
反冲水量T/H	1.5-2	4-6	10-15	17-25
精矿产量kg/次	2-3	10-20	30-40	60-70

电机功率kw	0.75	1.5	7.5	15	
圆锥转速r/min	800	600	460	400	
压力水M Pa	0.04	0.1	0.16	0.18	
外形尺寸mm	790*785*790	860*1240*1240	1970*1670*1750	2300*1800*2200	2500
设备质量kg	145	400	1300	1500	

注：给矿浓度一般在35%最佳