HL209银焊条低银焊条

产品名称	HL209银焊条低银焊条
公司名称	河北科越焊接材料科技有限公司
价格	139.00/公斤
规格参数	1.0:500 2.0:500 3.0:500
公司地址	河北省邢台市清河县葛仙庄镇康家庄社区
联系电话	0319-8199168 15731936886

产品详情

HL209

符合GB/T： BCu91PAg　　相当AWS: BCuP-6

说明：HL209是含2%银的铜磷钎料，含银量低，熔点适中，塑性较好，具有良好的漫流性和填缝能力，接头力学性能好，对于铜的钎焊具有自钎性。

用途：广泛应用于电冰箱、空调、电器等行业中钎焊铜及铜合金。

钎料化学成分：
（%）

P	Ag	Cu
6.8~7.2	1.8~2.2	余量

钎料熔化温度：
（℃）

固相线	液相线
643	788

钎料力学性能（值例供参考）

钎料强度/Mpa	母材	Rm/Mpa	Tm/Mpa
480	纯（紫）铜	190	170
	H62黄铜	200	180

注意事项：

1. 钎焊前必须严格清除钎焊处及钎料表面的油脂、氧化物等污物；

2. 钎焊铜时不需用钎焊溶剂，但钎焊铜合金应配钎焊溶剂使用。

规格：

长度（mm）：500　直径(mm):1.2、1.6、2.0、2.5、3.0、4.0、5.0、6.0