

数控机床铸件 t型槽平板铸件 立车工作台铸件

产品名称	数控机床铸件 t型槽平板铸件 立车工作台铸件
公司名称	泊头市硕泽机械设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省泊头市郝村镇开发区
联系电话	0317-2047344 15511764400

产品详情

龙门铣铸件抗拉强度： 250N/mm2硬度：HB=190~240铸件完全符合HT250的化学成分标准和达到机械性能试验的标准。亿天量具生产制作的龙门铣床身铸件铸造时分成两节来铸，粗加工时也可分两次进行，但精加工时，可把它们连接到一起，利用本厂3.2*16米的龙门刨床整体加工，保证了16米床身整体的直线度和龙门铣床身的最后加工精度。

龙门铣铸件特点：

(1)耐磨性与消震性好。由于铸铁中石墨有利于润滑及贮油，所以耐磨性好。同样，由于石墨的存在的消震性优于钢。

(2)工艺性能好。由于灰口铸铁含碳量高，接近于共晶成分，故熔点比较低，流动性良好，收缩率小，因此适宜于铸造结构复杂或薄壁铸件。另外，由于石墨使切削加工时易于形成断屑，所以灰口铸铁的可切削加工性优于钢。

龙门铣铸件均采用树脂砂、消失模实型铸造，单件达到40吨以上，年生产量在8500吨。龙门铣铸件材质均为优质细腻的灰口铸铁HT200-HT300，精准的配比，更高的抗拉抗弯强度，使您购买无后顾之忧。龙门铣铸件国际流行的热处理工艺，使铸件的应力变形减少到最小度。长久使用更趋于稳定。