

# 日本FANUC旋转刀具加工机床,德国孚尔默

产品名称	日本FANUC旋转刀具加工机床,德国孚尔默
公司名称	泰萨精密仪器(北京)有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区望京路4号机床研究所7号楼601室
联系电话	086-010-84505821 13701117644

## 产品详情

日本发那科FANUC高精度电火花慢走丝线切割机床处于行业领先地位，主要应用于国内国际高端市场，主要应用于精密模具刀具（尤其在金钢石刀具）加工制造，及各种高精度精密机械领域的应用。

此机器配备六轴五连动数控系统（只限于在连接旋转工作台，用于刀具加工时开放），还配有快速自动穿丝能力，在切割最大厚度和切割效率方面处于行业领先。

实现高速、高精度加工的放电控制AIP2；进一步提高表面粗糙度的精加工电源SF2、MF2；适用范围更广的自动穿线AWF2；大幅降低运行成本；适用于各种形状的高品质PCD刀具加工；利用接触传感器的自动测量功能；装配有世界标准的发那科CNC；协助操作人员工作的各种操作向导功能；生产及质量信息管理工具ROBOCUT-LINKi

规格型号：	机型		-C400iA	-C600iA
	最大工件尺寸	无升降门	700 × 600 × 250mm	1050 × 820 × 300mm
		有升降门	700 × 555 × 250mm	1050 × 775 × 300mm
	最大工件重量		500kg	1000kg
	XY轴工作台行程		370 × 270mm	600 × 400mm
	Z轴行程		255mm	310mm
	UV轴行程		± 60mm × ± 60mm	± 100mm × ± 100mm
	最大锥度	标准	± 30 ° /80mm	± 30 ° /150mm
		选项	± 45 ° /40mm	± 45 ° /70mm
	加工线直径	标准	0.1 ~ 0.3mm	0.1 ~ 0.3mm
		选项	0.05 ~ 0.3mm	—
	加工最大线重量		16kg	
	机身重量		1800kg	3000kg
	控制装置		FANUC Series 31i-WB	
	NC程序存储容量		4MB	
	切割效率		超过330mm <sup>2</sup> /min, 0.30线(HIS) SKD11/60mm厚	

切割尺寸精度  
加工表面粗糙度

± 3m以下 SKD11/60 mm厚  
0.30mRa SKD11/60 mm厚