

美弗莱喷丸机

产品名称	美弗莱喷丸机
公司名称	美弗莱机械设备（惠州）有限公司
价格	200000.00/1
规格参数	
公司地址	惠州市惠阳区新圩镇新丰村高联地段（厂房）
联系电话	15363486869 15119092456

产品详情

喷丸强化设备：

强化喷丸 shot – peening

将高速弹丸喷射到钢铁零件表面，使其表面层在弹丸的冲击作用下发生塑性变形，由此产生强化

及表面压应力，使钢铁零件的抗疲劳性能及耐应力腐蚀抗力均得到改善。

弧高度试片 almen

弧高度试片是综合测量强化喷丸工艺参数的一种专用量规，用弹簧钢（应符合 YB/T 5058 的有关规定）制成，共有三种尺寸，其型号分别是：N、A、C。

弧高值 arc high value

将标准的阿尔门试片固定在夹具上，进行单面强化喷丸，弧高度试片在弹丸的冲击下，表面发生塑性变形，导致试片向喷丸面呈球面状弯曲，再用弧高度测量仪测量试片弯曲弧高度。

喷射时间 shot time

受喷零件在喷丸过程中，从开始喷丸到受喷部位达到 100%覆盖率时所需的喷丸时间。

喷丸强度 shot strength

计量弹丸冲击金属表面程度的一项指标，它是许多工艺参数（如零件材料、弹丸大小、弹丸性能、

喷射速度和喷丸时间等)的函数。喷丸强度一般是以弧高度试片(阿尔门试片)在双倍喷射时间下产生的弧高增加值小于或等于10%所对应的覆盖率至少为100%时,所产生的弧高增加值来表示。

表面覆盖率 covert rate

受喷零件表面上呈现压坑的程度。是以在被喷表面规定部位上,测得弹痕占据的面积与要求强化喷丸的面积之间的比值,用百分数来表示。超过100%的表面覆盖率用喷丸时间来计算。