

隧道用支护网钢筋网焊机(图)工作原理

产品名称	隧道用支护网钢筋网焊机(图)工作原理
公司名称	河北百康焊接设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	衡水市安平县现代物流园西侧
联系电话	0318-7750260 15633181251

产品详情

煤矿支护网排焊机主要参数：

丝径	3-8mm
纬丝（焊接幅宽）	Max 2.5m, or 2m or as required
经丝长度	Max 12m
网孔	100-300mm
功率	900KVA
焊接速度	45-75 次/分
控制系统	PLC 控制

设备可以定制，请告诉我们您的需要。

煤矿支护网排焊机主要特点：

- 设备产量高：煤矿支护网排焊机每分钟焊接45-75根纬丝，也就是说，如果网长度是3m, 网孔100*100mm，30根横丝，那么设备焊接1.5--2张网片。
- 自动化生产高：1) 横丝自动落丝，步进电机控制料斗落料。2) 出网小车，伺服电极控制4) 参数通过触摸屏输入，操作简单。5) 只需按下自动运行按钮，完成网片焊接。
- 质量高：主电机以及配置高。1) 伺服电机，松下（日本）2) PLC 松下3) 触摸屏，松下4) 触摸屏，威纶5) 低压电器，施耐德5) 电源 明伟6) 变频器，台达等等。

煤矿支护网焊机技术参数（广泛应用型）：网片长度：1.2mX2m 或 1.2mX3m 或1.5mx4m 或2mX8m焊接丝径：4-8mm焊接孔径：100*100mm经线数量（焊点）：12套电源 380V 50HZ变频调速电机：3KW变压器容量 220KVA*3个机器重量：3.2T焊接速度 25~35（排/分）可根据顾客具体要求定做！附属设备：两台调直切断机，调直直径4mm~6.5mm钢筋。

