

# 数控木工车床价格多少钱 木工数控车床价格多少钱

产品名称	数控木工车床价格多少钱 木工数控车床价格多少钱
公司名称	山东数控木工车床厂
价格	36000.00/台
规格参数	品牌:旭东 型号:xd-2000d 精度:高精度
公司地址	山东潍坊高密市姜庄镇
联系电话	18754465003 18754465003

## 产品详情

数控木工车床操作系统特点：

加工速度快，标准楼梯1.5分钟一条。

控制：使用成熟CNC控制器，12寸全彩大屏，工作稳定，安装调试简单。采用国际标准数控语言G代码。支持多种软件。支技术功能扩展。

运动：高精度步进电机驱动，保加工尺寸的精确。高频淬火研磨进口直线方轨，结合滚珠丝杠传动，环境适应能力强，不怕灰尘。确保加工精度。变频调速，主轴自动运行，加工自动化程度高。

床身：铸造成型，结构稳定，高频淬火研磨进口直线方轨，震动小，可以保证高精度加工。

标准配置：

- 1、DSP手柄（U盘传输）；
- 2、进口直线方轨及精密滚珠丝杠；
- 3、回转中心跟刀架（5CM木方、6CM木方）；
- 4、4极380伏变频主轴；
- 5、电子自动刹车变频器；
- 6、气动压料顶针；

7、V形正厂锋钢车刀；

8、配控制易用软件；

9、基本花样文件；

10、随机工具。1.数控木工车床带自动定心系统，可以帮助客户在上料时候无需画中心点，就可以定心加工。节省画心时间。更精准，速度更快。

2.数控木工车床配置高：

变频器：无级变速变频器，精度高，性能稳定，耐用。

电机驱动：雷塞正品。性能稳定，精度高，不丢步落步。

导轨丝杠滑块：正品台湾上银，国际品质，质量可靠，精度高。

床身：铸造工艺，厚度大，永不变形，重量足够，增加了设备的整体稳定性，可以供加工40公分以上的大柱子。

3.数控木工车床作图简单。电脑画图，U盘输入，改变了传统手工输入量尺寸的复杂方式，花型随意变化，随意设计，输入更精准，一次成功。

4.数控木工车床变频器调速度。可以无极变速，速度掌握在手柄中，随时可以按个人要求调控。推翻了以往用皮带轮调速度的历史，让使用者，更方便随意。让设备的使用更人性化。

5.数控木工车床速度快，产量高。9\*9左右的大柱子可以在一分钟之内完成。相比人工来讲，更省时省力。

数控木工车床，由铸造工艺制造，是一台三维立体加工设备，该设备采用CNC最新系

统，自主研发的双刀同时加工技术，300mm直径以内，一刀成形，无需回刀，精度高，光洁度

高。操作时，只需在电脑上完成图样设计，用USB接入机器，便可按键操作。

设备技术参数：

1：床身整体铸钢，坚固不变形

2：控制系统：CNC

2：操作方法：图形U盘考入系统，简单的设置即可开始加工。

3：加工范围：楼梯立柱，栏杆立柱、家具腿、实木床，木台灯、木烛台、工具木柄，木器工艺品等。

4：型号：XDJX-D100S XDJX-D150S XDJX-D200S XDJX-DS100S XDJX-DS150S XDJX-DS200S

5：加工长度：1000mm 1500mm 2000mm

6：加工直径：双柱同时加工时可加工直径20-100mm

单柱加工时直径可达20-300mm

7：精确度：0.10mm

8：主轴功率：4KW，5.5KW

9：主轴转速：0-3500r/min 变频无极调速

10：Y轴最大进给速度：1500mm/min

11: Z轴最大给进：1200mm/min

12: X轴最大给进：1200mm/min

13: 刀具：白钢合金

注：可按客户要求尺寸定做

技术上门安装调试培训一条龙服务，终身技术支持数控木工车床产品特点：

1、单轴四进给轴数控木工车床采用双刀车木，一前一后，两刀在轴向距离上有1公分的差距，提高了加工效率。

2、根据加工材料的实际情况可自由调整每刀的车削比例，减少加工工件的跳动和振动，增加车木光洁度。

3、绘图简便，支持多种绘图格式、支持多种绘图软件，便于无绘图基础人员掌握使用。

4、自动识图，只须绘制简单的图形文件，即可进行加工，无需复杂的编程过程。

5、旭东数控系统可用U盘进行升级更新，实现远程编写，本地操作。

6、一次加工成型，无需编写复杂的程序即可完成多次不同切削量的加工，满足不同的工件加工需求，方便快捷。

7、支持运行中调整加工速度，高精度大扭矩进给电机可满足大的车削量，提高加工效率。

8、暂停记忆功能，便于加工过程中暂停工作的后续启动，以方便检查加工试件的质量。

9、专用数控高速高精度数控操作系统，操作简单、学习时间短，无需要专业知识，加工速度更高，加工产品一致性好。

10、变频调速，无级变速，节约电能，根据工件大小实时调整转速。

11、床身按机加工机床制作规范设计，采用一次性浇铸，经时效处理，减少工艺变形，提高设备的使用稳定性。

12、高性能传动系统，保证加工工件的质量及设备使用寿命

13、风冷电控柜，有效降低电器控制柜的温度，延长各电器元件的使用寿命

14、主轴过载保护，确保设备在正常的负荷下运行，有效保护电机和机械。