

发酵罐 益生菌 EM菌扩培发酵罐

产品名称	发酵罐 益生菌 EM菌扩培发酵罐
公司名称	河南牧鑫农业科技有限公司
价格	8800.00/台
规格参数	品牌:牧鑫 容积:550L 功率:2KW
公司地址	郑州市金水区文化路68号数码港1503-30号
联系电话	0371-56092958 13838240351

产品详情

益生菌扩培发酵罐

- 1.罐体：容量550L，304不锈钢内胆，耐腐蚀；
- 2.自动恒温控制系统：自动感应温度，达到温度设定上限自动断电停止加热，低于温度下限自动通电加热；
- 3.自动加热，自动控温、恒温，更有利于创造出适宜益生菌生存环境；
- 3.保温材质：B1级保温板，优良的防火性能，导热系数低，完全闭孔结构，绝热效果持久良好；在恒温状态下能最大限度节约能耗；
- 4.循环泵：本产品采用工业级耐酸，耐腐蚀专用泵；
- 5.水消毒：过流式紫外线水消毒，304L材质，可有效杀灭流入罐体的水中的细菌；
- 6.使用本产品可有效节约益生菌（EM菌、微生物制剂）采购成本2倍到5倍；

使用时先将水电安装完毕，先通电后加入水（建议用井水，城市自来水不可用），待水加满之后（有液位计可观察）先将罐体上部铜阀门关闭，然后将配电箱面板上的两个开关旋转到【自动】即可（出厂前已经将温控和时间调好）；观察水温5-8小时会加热到30度以上（夏季和冬季会有时差），当水温达到30度以上时 将准备好的菌种及红糖接水溶开之后通过加料口加入罐内，然后将加料口密封好；三天之后

菌种扩培完成，配电箱断电之后即可正常使用发酵菌液。如果罐体内菌液未用完剩余有三分之一左右，可直接加水继续扩培只需要加入适量的红糖即可（红糖与水的比例约为100L水加2斤红糖），不用再添加发酵菌。

购买发酵罐扩培装置公司上门培训发酵豆粕 发酵饲料技术（配方及工艺流程）

公司对产品和控制系统一年质保，质保期内维修零部件、配件费用及工人费用由公司承担；公司提供电话售后服务。若客户人为损坏设备的，配件和维修费用由客户自行承担，所需费用经双方议定执行。

质保期外，公司提供有偿服务，服务方式和费用另行商议；保修期外维修收取配件成本维修费用和人工费用。

饲喂发酵豆粕及发酵饲料的好处

- 1、易吸收利用：提高消化吸收率，豆粕经益生菌发酵水解，产生大量具有独特生理活性功能的活性肽。易消化、吸收快、抗原性低，有效刺激肠道内有益菌的增殖，调节体内生态菌群的结构，增加整个消化道对饲料营养物质的分解、合成、吸收和利用。
- 2、防病：发酵豆粕中大量的高效益生菌在动物体内可抑制大肠杆菌、沙门氏菌等有害菌的生长繁殖，保持肠道内微生态环境处于平衡、稳定状态，避免肠道疾病发生。
- 3、提高饲料利用率：发酵豆粕富含多种微生物酶类如蛋白酶、脂肪酶等，可补充机体内源酶不足，加强了营养物质的消化，提高动物对饲料蛋白质和能量的利用率。
- 4、促生长：发酵豆粕富含多种营养物质如乳酸、维生素、未知促生长因子等，具有特有的发酵香味，适口性好，增加动物的采食量。乳酸还可调节幼畜肠道PH值，节省饲料中酸化剂的费用，参与机体的新陈代谢，促进生长。
- 5、降低氨气味，改善养殖环境，降低呼吸道疾病的发病率

减少饲用抗生素使用：使用饲料发酵剂发酵豆粕是豆粕在特定的环境条件下经过多种益生菌发酵处理的产物。微生物在发酵过程产生益生菌、抗氧化成分、酵母培养物、发酵混合物、未知生长因子等，目前国内主流产品常用的益生菌包括：芽孢杆菌、酵母、曲霉、乳酸菌等几大类。益生菌在生长繁殖过程中会产生大量的消化酶，如蛋白酶、脂肪酶、纤维素酶、植酸酶等等。这些物质对于减少或替代饲用抗生素的使用将起到积极作用。

订购咨询电话：13838240351