国标碳钢WN带颈对焊法兰价格明细表

产品名称	国标碳钢WN带颈对焊法兰价格明细表
公司名称	沧州辰熹管道配件有限公司
价格	22.00/个
规格参数	型号:齐全 标准:国标 产地:沧州
公司地址	盐山县边务乡小吴村（注册地址）
联系电话	0317 - 6386078 15076745423

产品详情

河南国标碳钢WN带颈对焊法兰价格明细表 15076745423 QQ1910222685贾凌

本公司常年生产锻打不锈钢法兰，丝扣法兰，定做各种异型法兰，销售法兰毛坯，平焊法兰，大型法兰，水处理法兰，人孔，视镜等各种非标法兰，国，美，德，日，英等各种标准法兰，品种齐全，发货及时，具有十七年的生产经验和专业技术，优质的服务，质优价廉的产品，绝对是您合作的首选厂家，

带颈对焊法兰厂家 ,对焊法兰生产厂家为您专业报价,公司多年来专注于法兰及管件的生产,收到广大用户的好评与肯定,固定的合作厂家涉及到多个领域,公司始终教育我们不仅要关注与产品的质量与价格,更多的是多与客户沟通,切实的了解他们的需求,从而为我们达到效益,我公司真诚的欢迎您前来洽谈.

河南DN500碳钢WN带颈对焊法兰厂家现货本公司专业生产对焊带颈法兰,平焊法兰.对焊法兰.大口径平焊法兰.本公司始终坚持“ 质量di一，用户至上 ”的原则，认真对待每一项合作，库存数量的多少难以证明我们公司的实力，材质、规格、数量能够完全满足用户的要求，随时欢迎用户来我公司考察指导工作。质量、价格、服务不比不明显，有比较才有鉴别。

带颈对焊法兰全称带颈平焊钢制管法兰英文名称：Slip-on 简称SO.带颈对焊法兰同板式对焊法兰一样也是将钢管、管件等伸入法兰内通过角焊缝与设备或管道连接的法兰。

河南DN500碳钢WN带颈对焊法兰厂家现货优点：带颈对焊法兰也属于对焊法兰，因为有个短颈，从而提高了法兰的强度改善了法兰的承载力度。所以可以用于更高压力的管道上。缺点：较板式对焊法兰而言造价更高，由于其形状的特点在运输途中更容易磕碰。

锻制法兰的应用领域碳钢法兰是法兰中的一种在机械行业中普遍使用和推广，得到用户的好评和青睐。碳钢法兰的用途广泛，使用范围根据不同的特点进行确定，多用于介质条件比较缓和的情况下，如低压非净化压缩空气、低压循环水，它的优点是价格比较便宜。碳钢法兰适用于公称压力不超过2.5MPa的钢管道连接，碳钢法兰的密封面可以制成光滑式,凹凸式和榫槽式三种.光滑式碳钢法兰的应用量，其他两种方式的碳钢法兰在使用中也是比较普遍的。碳钢法兰节点是钢管塔的一种非常重要也是主要的连接节点形式。法兰节点的受力性能和计算方法一直是一个重要的研究课题。

碳钢法兰在使用中具有不同的分类标准，按照一定的方式和方法使用和推广，施展重要的作用和价值，能够为使用者带来一定的方便和价值。管道法兰按与管子的连接方式可分为五种基本类型：法兰、碳钢法兰、螺纹法兰、承插焊法兰、松套法兰。法兰的密封面型式有有多种，一般常用有凸面（RF）、凹面（FM）、凹凸面（MFM）、榫槽面（TG）、全平面（FF）、环连接面（RJ）。碳钢法兰：用于法兰与管子的对口焊接，其结构合理，强度与刚度较大，经得起高温高压及反复弯曲和温度波动，密封性可靠，公称压力为0.25～2.5MPa的碳钢法兰采用凹凸式密封面。碳钢法兰：适用于公称压力不超过2.5MPa的碳素钢管道连接。碳钢法兰的密封面可以制成光滑式，凹凸式和榫槽式三种。光滑式碳钢法兰的应用量，多用于介质条件比较缓和的情况下，如低压非净化压缩空气、低压循环水，它的优点是价格比较便宜。不同形式的法兰在使用中具有不同的使用价值和作用，按照正确得到方式和原理使用，保证在使用中具有良好的质量检验。大口径高压锻制法兰生产厂家大型法兰的制作过程 先把中板割成合适的条子，条子的长短根据大型法兰的规格而定。然后用卷环机卷制成圆圈，用焊条把接口处焊接牢固，焊口处要进行X光谱检验。再用压力机将其压平，再用车床进行加工水线、倒角等工艺，最后是用分度盘配合钻孔机进行螺栓孔的打孔的加工。锻制法兰的造价要比锻造的低一些。但有些超大的法兰是锻造不出来的。此类产品多是用理论重量来计重的，在计算时，是不把水线、止口、螺栓孔、倒角的重量减掉的。平板的产品的价格较低，但是如果有加工燕尾槽之类的工序的大型法兰的价格就会高一些的。理论重量就是按下面的公式来计算的。SO表示什么法兰SO是法兰形式的一种代号，表示带颈平焊法兰，PL表示板式平焊法兰，WN表示带颈对焊法兰,SW表示承插法兰，我厂法兰产品有不锈钢法兰、平焊法兰、对焊法兰、螺纹法兰、整体法兰、松套法兰、法兰盖等。

大口径高压锻制法兰生产厂家 有时候客户吧对焊法兰和带颈平焊法兰区分不开今天和大家打个介绍一下他们的区别。1、焊缝形式不同： 平焊的焊缝不能射线探伤，而对焊的焊缝可以。带颈平焊法兰管子与法兰的焊接焊缝形式为角焊缝，而带颈对焊法兰与管子的焊接焊缝形式为环焊缝；平焊是两个角接环焊缝，对焊是一个对接环焊缝。带颈平焊法兰和不带颈的平焊法兰的区别在于带颈平焊法兰是比不带颈平焊法兰的在管线焊接部位要多出来一处，不带颈平焊法兰也就是平板法兰，没有法兰的凸台同样是平角焊缝。带颈对焊法兰与接管连接的焊缝属B类缝，带颈平焊法兰与接管连接的焊缝属C类缝，焊后无损检测不一样。 2、材质不同：带颈平焊法兰材质为厚度符合要求的普通钢板机加工而成，而带颈对焊法兰材质多为锻钢件机加工而成。 高压法兰大量的测试表明本法兰在承受大弯曲负载时，仍不会泄漏或松脱，实际测试：DN15规格的高压自紧式法兰焊在管道上经受多次冷弯，高压自紧式法兰连接处不泄漏，且螺栓不松动。正常的管道应用中，高压自紧式法兰不会存在承受过载压缩的情况;在较高压缩负载发生时，高压自紧式法兰上的大负载由管道的极限强度确定。而正常情况下锻打法兰时常采用水淬处理。锻打法兰材质淬透性较差其心部硬度一般只有30多度,正常情况下锻打法兰时常采用水淬处理.含铬量0.1%～0.5%(锻打法兰一般情况下不含铬)，含碳量在1.0%以下并且锻打法兰采用高温锻打制造，有些锻打法兰表面硬度(HRC)虽然可以达到≥56以上(淬透层只有15㎜左右)，因锻打法兰材质淬透性较差其心部硬度一般只有30多度。

碳钢法兰节点是钢管塔的一种非常重要也是主要的连接节点形式。法兰节点的受力性能和计算方法一直是一个重要的研究课题。碳钢法兰在使用中具有不同的分类标准，按照一定的方式和方法使用和推广，施展重要的作用和价值，能够为使用者带来一定的方便和价值。管道法兰按与管子的连接方式可分为五种基本类型：法兰、碳钢法兰、螺纹法兰、承插焊法兰、松套法兰。法兰的密封面型式有有多种，一般常用有凸面（RF）、凹面（FM）、凹凸面（MFM）、榫槽面（TG）、全平面（FF）、环连接面（RJ）。碳钢法兰：用于法兰与管子的对口焊接，其结构合理，强度与刚度较大，经得起高温高压及反复弯曲和温度波动，密封性可靠，公称压力为0.25～2.5MPa的碳钢法兰采用凹凸式密封面。碳钢法兰：适用于公称压力不超过2.5MPa的碳素钢管道连接。碳钢法兰的密封面可以制成光滑式，凹凸式和榫槽式三种。光滑式碳钢法兰的应用量大，多用于介质条件比较缓和的情况下，如低压非净化压缩空气、低压循环水，它的优点是价格比较便宜。不同形式的法兰在使用中具有不同的使用价值和作用，按照正确得到方式和原理使用，保证在使用中具有良好的质量检验。