

# 地埋式污水处理设备价格

产品名称	地埋式污水处理设备价格
公司名称	南京新秀环保设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:DM 材质:碳钢 电压:380
公司地址	南京市六合区金牛湖街道八凡路18号
联系电话	025-57650722 18013944726

## 产品详情

【地埋式污水处理设备】介绍:

### 产品特点

1能够处理生活系统综合性废水及相类似的有机污水。

2采用玻璃钢结构地埋一体机具有质轻、耐腐蚀、抗老化性等优良特性、使用寿命长。

(处理量1~2吨/小时 采用玻璃钢结构，处理量2~10吨/小时  
采用碳钢防腐结构或不锈钢结构，处理量大于10吨/小时量建议采用混凝土结构)。

3全套装置施工简单、操作容易，所有机械设备均为自动化控制，全部装置设置于地表以下。

4管理维护方便，设备配有微机全自动控制系统。

### 设备适用范围

1宾馆、饭店、疗养院、医院。

2住宅小区、村庄、集镇。

3车站、飞机场、海港码头、船泊。

4工厂、矿山、部队、旅游点、风景区。

5与生活污水类似的各种工业有机污水。

型号表示方法及说明：

1 DM-A型用于没有消毒要求的污水处理。

2 DM-B型用于具有消毒要求的污水处理。

3 DM-C型用于具有脱氮、脱磷、消毒要求的污水处理。

4 容易产生气泡的污水，建议在初沉池定期加消泡剂。

5 含有色素的污水，建议在消毒池(排水口前)加活性炭等吸附剂。

6 DM埋地式一体机箱体可做成玻璃钢结构、碳钢防腐型、不锈钢钢结构、混凝土结构。

7 常规配置的埋地一体曝气装置采用潜水离心式或射流曝气机(无噪声，成本低，维护简单)，有气源条件的建议使用微孔曝气机。

设备的几种使用方法

1设备一般为埋地设置，设备上部可作为绿化地带、停车场、道路等。

2设备也可采用半埋式放置，埋式深度可根据用户的需要确定。

3设备也可放置在室外地表以上。

4如该设备用于寒冷地带，可把检查孔加高，使设备埋设在冻土层以下。

5该设备可不按标准布置形式排列，随地形需要布置。

设备工艺流程图：

走人型：当设备埋设于绿化地带，上部只需行人时，设备基础均布荷载为 $4t/m^2$ 以上，设备与基础用抗浮绑带连接，以防地下水把设备浮起，(具体详见安装使用说明)。

走车型：当设备埋设于道路或停车场等下方时，设备上部荷载由钢筋混凝土盖板传还给立柱，立柱传还给底板，设备不承荷载，盖板、立柱、底板的构造图。另行提供。

## 设备工艺说明

DM型污水处理设备主要用于生活污水和与之类似的工业有机废水的处理，其主要处理方法是采用目前较为成熟的生化处理技术-生物接触氧化法，水质设计参数按一般生活污水水质设计计算，按BOD<sub>5</sub>平均 $200mg/l$ ，出水BOD<sub>5</sub>按 $20mg/l$ 设计。

设备主要有七部份组成：(1)全自动格栅(2)缺氧池(3)生物接触氧化池(4)二沉池(5)消毒池(6)污泥池(7)自动控制柜。

污水进入设备前行设置-调节池，以调节污水水质、水量、调节池有效停留时间一般为4-8小时，调节池进口处设置格栅网箱，以拦截污水中的大颗粒杂物确保水泵正常运行。

(1) 全自动格栅：调节池中的污水由水泵抽至格栅内，格栅用于拦截污水中的微小漂浮物和悬浮颗粒，拦截下来的污物随格栅齿耙自动进入污泥池中，污水流入后续工艺中，该格栅为日本进口设备，具有分离效果好(栅隙 $5mm\sim 10mm$ )能自动除污物、不易堵塞、使用寿命长等优点。

(2) 缺氧池：缺氧为脱氮处理而设置，经过格栅分离后的污水自流进缺氧池与接触池中的回流硝化液相混合，缺氧池中放置N<sub>Z</sub>P-II型填料作为反硝化细菌的载体，填料对氮、磷、硫化物去除效果好，停留时间为2小时与前续工艺中的污泥池相结合形成A/O法处理工艺，从而达到脱磷、脱氮的目的。(仅DM-C型设备有消毒池)

(3) 生物接触氧化池：共分三级，总且化时间6小时，前二级采用N<sub>Z</sub>P-I型填料，该填料水流特性十分优越，第三级采用N<sub>Z</sub>P-II型填料，该填料比表面积大，处理负荷达 $14kgBOD/m^3.d$ 是一般填料的5-10倍，生化池根据实际情况可采用微孔曝气或射流式曝气机或离心式曝气机，污水在生化池内不断循环，充分地于填料上的生物膜相接触，达到有机物迅速降解作用。

(4) 二沉池：生化后的污水进入二沉池，二沉池设计表面负荷 $0.9-1.2m^3/m^2.d$ 二沉水槽为升降式可调液位，齿形集水槽，其槽集水均匀沉淀效果较好，二沉的污泥气提至污泥池。

(5) 消毒池：按国家标准：TJ14-74制作，消毒池停留时间为30分钟，消毒剂采用固体氯丸或漂白粉，一般一周投加一次。

(6) 污泥池：经格栅拦截的污物和二沉池污泥均进入污泥池，污泥池内设有污泥硝化系统，污泥池上清液回流至调节池。

(7)(如采用风机曝气) 风机房、自动控制柜：风机房单独设置，内装二台风机(一用一备)，

风机房和微机控制柜为一体，风机房出风管和设备进风管相连接，其距离不超过15米，其尺寸和详细说明见表2。

工厂建议：考虑设备的采购、运行成本，日常维护及噪声要求，请使用潜水式离心曝气机或射流式曝气机。容易产生气泡的污水，建议在初沉池内定期加消泡剂。对于含有色素的污水，建议在排水口前加活性炭等吸附剂。

## 基础安装、使用、维护

1、基础：设备如放置在地坪以上，只需准备一块与设备外形相同的混凝土地坪作为基础。基础承压必须大于 $4T/M^2$ ，也同时要求水平、平整。

如设备埋设在地坪以下，基础标高必须小于或等于设备标高并保证下雨不积水，基础一般是素混凝土(是否配筋视当地地质情况而定)。为提防设备上浮，基础应预埋抗浮环。(详见设备安装图)

2、安装：根据安装图就位，各箱体依次就位，箱体的位置、方向不能放错，互相间距必须准确，并联接好管道。设备就位后，应用绷带把设备和基础上的抗浮环联接，以防设备上浮。

3、在设备中注入污水，检查各管道有无渗漏，若无则在基础内注入清水至30厘米-50厘米，即在箱体四周覆土，直至设备检查孔，并平整地面。把电控柜控制线与水泵接通，电控柜与电源接通，接线时注意风机或曝气机的转向，必须与风机或曝气机所指方向相同。

4、调试：污水泵按额定流通量把污水抽入设备内，启动风机或曝气机进行曝气，每天观察接触池内填料情况，如填料上长出橙黄或黑色的一层膜，这一过程一般要7-15天。如是工业有机废水，最好先用生活污水培养好生物膜后，再逐渐引入工业污水进行生物膜驯化。

5、设备维护保养：设备必须建立一套定期保养制度。主要易损部件是风机，曝气机及水泵。风机转向不能搞反。一旦污水进入风机，必须清理，更换机油后方能使用。风机启动前必须注意空气闸门是否打开。风机每运行10000小时必须保养一次。水泵每运行5000-8000小时必须保养一次。

设备技术参数：

设备的构造

NZP-I型填料：

1 该填料选用优质PVC制成的新型折波填料，填料间距30mm比表面积达400m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup>以上，不堵塞，表面有波纹、易挂膜。

2 该填料具有质量轻、安装合理、组装后配水均匀、不会造成死角现象，有利于生物膜的生长，提高生物量与生物的活性。

NZP-II型填料：

1 该填料选用特制塑料和树脂组成，结构科学、新颖、填料比表面积达1000 m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup>，比重轻0.97g/cm<sup>3</sup>，不堵塞、易挂膜。

2 该填料是由纤丝球体，网络外壳和通心多孔柱体组成的球形填料，只须直接投加、不须固定、难降解物质去除效果好，氮、磷、硫化物去除效率高，无剩余污泥产生。

曝气：采用中心廊道式曝气，曝气管设置在池的中间。在曝气时，空气能带动水向两边循环，形成二个环流。罐本体为圆形，因此无死角。其气孔小，不易堵塞，调整与更换方便。氧的转移率大于18%，比一般曝气头高2-3倍。

管道：设备所有管道均采用ABS管，管道间联接用ABS粘接剂粘接。

格栅：格栅选用碳钢防腐或不锈钢制造，栅条间距为3mm，具有自动清污，不易堵塞，分离效果好等特点。

设备的风机控制柜 (配空压机)

风机与配电柜均设置在风机房内，一般风机房内设风机二台，交替运行。配电柜结构采用双层玻璃钢加减震夹层构成。风机房可放置在室内、室外或埋置于地表以下。

采用品牌鼓风机，体积小，风压高，运行时无震动，运行噪声在55分贝以下；寿命长、性能可靠。

DM-40--50采用三叶式罗茨风机二台，噪声低，性能可靠寿命长。

配电柜全套采用品牌电器，及计算机“仿真”控制系统，主要控制内容如下：

- 1、二台水泵能自动备用，超警戒水位能声光报警。
- 2、二台风机交替运行，当一台风机损坏时，另一台能启动使设备连续运行；当污水断流时，风机能自动间歇运行，以保护生物膜的正常生长。
- 3、控制柜有过流、缺相、过压、欠压等故障情况的自动保护功能。

设备配套水泵

采用德国技术生产的AS或WQ型抗堵塞撕裂型潜污泵能力强，无堵塞，能有效地通过直径30-80毫米的固体颗粒。设备配有二台水泵用于把污水从调节池提升至接触氧化池内，二沉池的污泥提至污泥池内。 ，水泵配有电器今后工关及浮球开关、自动耦合装置。

组合式生活污水处理设备选型计算