

高精度深加工304不锈钢毛细管线切割定尺长度

产品名称	高精度深加工304不锈钢毛细管线切割定尺长度
公司名称	东莞市长安心轩不锈钢材料厂
价格	45.00/千克
规格参数	规格:齐全非标定做 运输方式:物流快递 产品数量:大量
公司地址	东莞市长安镇涌头社区龙泉路南1号
联系电话	0769-81152599 18925488106

产品详情

高精度深加工304不锈钢毛细管线切割定尺长度

我司专业生产不锈钢精密小管和各种304/316L不锈钢圆管、方管、矩形管，304/316不锈钢大管、厚管、镜面管，201不锈钢制品管、高铜管；公司同时承接各种不锈钢异型管生产，如不锈钢锥形管、凹槽管，不锈钢椭圆管、平椭圆管，不锈钢拱形管、D形管。口径：1mm--508mm，方管：3mmX3mm--200mmX200mm，矩形管：4mmX6mm--200X400mm，壁厚从0.3--10mm。我公司自成立以来，全体员工共本着“客户至上，专业服务”的经营理念，严格按照ISO质量管理体系管理生产产品，同时长期与国内多家知名钢厂有着紧密的合作，在原材和生产流程上严格把关，确保产品的品质。

我司的产品从原材到生产层层把关，层层控制，以各大钢厂的不锈钢卷为原料，通过卷曲、焊接、冷拉、热轧，冷拔并引用先进的设备和加工技术制作焊接而成，表面处理有内外抛光、拉丝、磨砂、酸洗、内焊道整平等，生产的产品具有圆整都足够，误差小，亮度足够，无砂眼、无黑线、无模具纹，焊缝平整、焊接通透等，产品可以弯曲、扩口、拉伸、抗压能力好等优点。

我们的不锈钢管材采用304（8个镍18个铬）板材、宝钢316L板材、无脱皮、少沙眼、板材柔韧、表面光泽度亮。316L不锈钢管，00Cr17Ni14Mo2不锈钢的最大碳含量0.03,可用于焊接后不能进行退火和需要最大耐腐蚀性的用途中。产品执行标准:GB/T14976、GB13296-2007、GB9948-88、GB5310-96，达到美国ASTM/ASME A213/SA213、ASTM/ASME A312/SA312、ASTM/ASME A269/SA269、DINI7458-85、DINI7456-85、JIS G 3459、JIS G 3448 JIS G 3446标准。

毛细管的简介

- 1) 产品名称：不锈钢焊管冷拔毛细管，无缝毛细管，针管，精密管
- 2) 产品类型：不锈钢带或钢板冷成型氩弧焊，高频焊，直缝焊不锈钢轧钢，穿孔，冷拔酸洗等无缝管加工流程
- 3) 加工方法：游动内芯拉拔技术，机械盘拉加工
- 4) 表面处理：退火面，精拉光亮面，精抛光
- 5) 生产尺寸：
外径1--31.8 壁厚0.15-3（无缝或焊管毛细管）
外径公差可以控制在 $\pm 0.02c$ ，
一般长度在2米，长度可根据客户要求切割
- 6) 产品材质：201,304,316材质不锈钢
- 7) 不锈钢精密管；不锈钢冷拔管；不锈钢工业管，拉伸圆管——采用大管拉小管工艺，在线光亮退火，管子笔直，圆度好，公差 ± 0.03

不锈钢精密毛细管应用

- 1) 医疗器械行业，注射针管，穿刺针管，医疗用工业管
- 2) 工业电热管，工业油管
- 3) 感问器导温管，传感器用管，烧烤搓管，温控器管，仪器仪表管，温度计器不锈钢管。
- 4) 制笔业笔管，护心管，钢笔管
- 5) 各种电子微型管，光纤配件，光混合器，小直径配件
- 6) 钟表业，子母痛，生耳杆，手表带配件，珠宝打孔针
- 7) 各种天线用管，汽车尾天线管，拉杆天线用管，拉伸杆，手机拉伸天线管，微型天线管，各类不锈钢天线。
- 8) 激光雕刻设备用不锈钢管
- 9) 渔具用管，钓鱼杆管
- 10) 各种饮食工业管，输料用管
- 11) 各种手写笔用管，手机手写笔，电脑手写笔用管。

12) 打印机, 墨盒针管, 耦合器配件, 光隔离器, 波分复用器

13) 各种工业用管, 小精密不锈钢管, 点胶针管, 精密点胶针管, 不锈钢管麦