

【业晨金属】供应瑞典一胜百S136H板料圆棒

产品名称	【业晨金属】供应瑞典一胜百S136H板料圆棒
公司名称	东莞市业晨金属材料有限公司
价格	36.00/千克
规格参数	规格:齐全 包装:胶纸密封 产地:国产
公司地址	东莞市长安镇沙头社区新南一路18号四楼408室
联系电话	15913801343

产品详情

S136H

S136H模具钢与其他表面用途钢材不同，要经过刻模加工成复杂的形状，因此S136H钢材内部任意截面都有可能成为使用过程中的工作面，因此其组织与性能的均匀性就显得尤为重要。模具的寿命受多方面因素影响，进口S136H模具钢在炼钢的选材、冶炼技术、设备，和锻造的技术、设备特别是热处理的工艺和设备上比国内是有一定的优势，所以模具寿命比较高而且寿命很稳定。国内目前常用的S136H模具钢材料，比较好的是宝钢、抚顺、上五、中原特钢等大厂，冶炼工艺一般来说是电弧炉+真空+精炼+电渣重溶，小规格模具的寿命和稳定性上已经达到和进口模具钢同样的水准。

冷作模具钢--S136H光圆、S136H光棒--S136H强度--S136H可加工性

热作模具钢--S136H材料、S136H薄板--S136H韧性--S136H淬透性和淬硬性

塑料模具钢--S136H板材、S136H精板--S136H抗热疲劳能力--S136H淬火温度和热处理变形

无磁模具钢--S136H黑皮、S136H精板--S136H耐磨性--S136H氧化、脱碳敏感性

塑胶模具钢--S136H毛圆、S136H棒材--S136H咬合抗力--S136H模具钢的通用性和钢材的价格

S136H钢的特性：渗透性良好，良好的抗腐蚀性，经淬火及镜面抛光后，其抗腐蚀性能更加可靠。

S136H钢的用途：防腐蚀及需镜面抛光的塑胶模具。一胜百牌号 化学成份

C Si Mn Cr Ni Mo V S S136H 0.38 0.80 0.50 13.60 - - - -

化学成分是影响S136H模具钢性能的一大因素，各化学元素发挥着各自的作用：

碳（C）有助于增加钢材的强度和硬度，但降低其S136H塑性和S136H韧性；

铬（Cr）增加模具钢、冲子料的S136H硬度、强度，最重要的是S136H耐腐蚀性；

硅（Si）提高模具钢的淬透性和S136H抗回火性，对钢的综合力学性能，特别是S136H弹性极限有利；

钒（V）可以提高模具钢的S136H淬透性、S136H耐磨性，提高工具钢的使用寿命；

钼（Mo）提高模具钢的热强性和蠕变强度

热处理是影响S136H模具钢性能的另一大因素，不同的模具钢热处理不当会影响使用寿命，让我们来看一些实例：1）冷作模具钢锁着模具加工精度的提高，按照传统的“高淬高回”和“低淬低回”的热处理工艺不能满足需要，在热处理之后的线切割工序中模具开裂比例高。2）低耐热性热作模具钢是当前最广泛应用的模具钢种类之一，在实际生产中，通常采用淬火油冷热处理，在大型模具钢的心部区域在油冷淬火时将不可避免的产生上贝氏体组织，会严重恶化模具钢的冲击韧性。3）制造形状复杂、精密的大中型塑料模具之所以采用预硬化型塑料模具钢是避免在型腔加工后再进行热处理，会出现淬火变形、开裂、脱碳等热处理缺陷。

东莞粤启实业S136H模具钢订购说明：1.S136H模具钢可按客户要求尺寸开锯，按实际重量称重

2.S136H价格按客户要求实际尺寸大小及加工情况做报价 3.S136H运费按实际重量及地区作调整

4.S136H毛料为黑皮料，默认公差为+3~5mm

5.S136H光板是指铣床铣四边，磨床磨两平面，默认公差为+0.3mm~0.5mm

6.S136H精板是指四边精铣，磨床精磨两面，默认公差为正0.02mm~0.05mm

7.承接真空热处理（淬火）、深冷等S136H加工处理，具体费用请来电或与在线客服咨询！

8.为了满足广大客户的需求，我司提供24小时在线服务，随时欢迎您的来电0769-85350606。

销售单位：东莞市业晨金属材料有限公司 手机：15913801343（微信）

在线QQ:2262035635

销售助理：小宋

业晨金属：服务宗旨/诚信服务，方能与客户取得永久合作！