

# 倪氏波纹补偿器质量好价格低百分百优质

产品名称	倪氏波纹补偿器质量好价格低百分百优质
公司名称	泊头市倪氏机械厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	泊头市交河镇光明路
联系电话	0317-8190068 13323075990

## 产品详情

### 波纹补偿器

又称波纹伸缩器、压力平衡波纹膨胀节、波纹补偿器。管道受压力，温度等影响，会发生热胀冷缩、或从高温降到低温，会有热胀冷缩的变化，受热管道伸长，降温会缩短，补偿器的作用就是缓解由于热胀冷缩引起的管道变形，波纹补偿器可以补偿管道伸长和缩短，使管道不会因为受热伸长引起移位弯曲，使管道不会因降温缩短使管道断裂。

波纹补偿器的补偿能力源于波纹管的弹性变形，有拉伸、压缩、弯曲及它们的组合变形。补偿能力的大小，由设计者根据需要确定规定的额定补偿量，即表示在一定条件下具有的补偿能力。热力管网两固定点之间的长度是由管道失稳条件决定的，它与管径的大小及补偿器的补偿能力有关，一条管线无论如何复杂都可以通过设置固定支座将其分割成若干形状相对简单的独立管段，如直管段，L形管段，Z形管段等

压力平衡波纹补偿器(ZYP型)的补偿系统中的轴向位移，内压推力自身平衡，压力平衡波纹管补偿器(ZYP型)可用于不宜设置固定支架的高物位直管线或大直径管线中。

连接方式：1) 法兰连接式；2) 接管连接式

产品轴向补偿量：60mm-300mm

支座作用力的计算：

轴向弹性力： $F_x = K_x(f \cdot X)$

式中： $K_x$ ——轴向刚度，N/mm

X

—

—轴

向实际变

形量mf——计算系

数，当预变形（包括  $X=0$ 时） $f=1/2$

。当不进行预变形时， $f=1$ 。 [直管压力平](#)

衡波纹补偿器的两端各有一个工作波纹管，中间有一个平衡波纹管，通过受力构件(大拉杆或舌管)来承受内压推力，因此管系只需中间固定支架。此类波纹补偿器只能吸收轴向位移。

直管压力平衡型波纹补偿器能补偿管系的轴向位移，内压推力自身平衡，本结构可用于不宜设置固定支架的高物位直管线或大直径线中。

直管压力平衡型波纹补偿器由一个波纹管和其他零件组成。它通过波纹管的柔性变形来吸收管线轴向位移（也有少量横向、角向位移），端接管或直接与管道接管焊接，或焊上法兰再与管道法兰联接。补偿器上的小拉杆主要是运输过程中的刚性支撑或作为产品预变形调整用，它不是承力件。

直管压力平衡型波纹补偿器的安装使用注意事项：

- 1.直管压力平衡式波纹补偿器(膨胀节)一般应用在架空的直管线上，水平安装。
- 2.直管压力平衡式波纹补偿器(膨胀节)安装完后，所有的小拉杆须拆除。
- 3.为减少波纹管膨胀节对支座的弹性反力，在安装前可对此类波纹管膨胀节进行预拉或预压（可通过调整其上的小拉杆实现）。

内外压波纹补偿器是由内压的工作波和一个外压的平衡波组成，体积小，其柱失稳波数比直管压力平衡补偿器增加一倍，因为中间二组波纹管受外压作用，稳定性好。

产品特点：

- 1.多向补偿，可以在较小的尺寸范围内提供较大的方向补偿。
- 2.低噪节能，能有效的减少风机等系统的噪声、震动并节能降耗。
- 3.无反推力，主体材料为纤维织物，无力的传递。使项目上的管道及设备避免使用较大的支座，节省大量材料和劳动力，提高了设备及系统的安全性。
- 4.采用有机硅、佛等高分子材料涂覆处理，具有优良的耐高温、耐腐蚀和密封性能，抗老化。

5.安装简单，更换容易，无需高要求的对中，更换时无需起重设备，所需时间短。

曲管压力波纹补偿器能补偿轴向位移、横向位移，而不会对管道系统或其他设备产生内压推力，安装在管道的拐弯处或与设备连接的空间的管道上，能迅速衰减由于启动、停车等引起系统压力波振动，消除水击，且能吸振降噪，保证设备安全运行。曲管压力平衡式波纹补偿器的前部（通道端）有两个工作波纹管，后部（平衡端）有一个平衡波纹管。当弯曲管产生和横向位移时，大拉杆上的球面螺母丝绕球面垫圈转动。同时大拉杆承受内压推力。补偿器通道端的两个波纹管可以补偿弯曲管段产生的横向位移，平衡端的平衡波纹管可以补偿直管段的轴向位移。曲管压力平衡波纹补偿器适用于石化、钢铁、电力、有色金属等部门；平衡波纹补偿器常用于泵、压缩机、汽轮机及其他对载荷敏感的管道系统。