

# 国标90度碳钢无缝冲压弯头价格一览表

产品名称	国标90度碳钢无缝冲压弯头价格一览表
公司名称	沧州辰熹管道配件有限公司
价格	9.00/个
规格参数	材质:碳钢 标准:国标 型号:齐全
公司地址	盐山县边务乡小吴村(注册地址)
联系电话	0317 - 6386078 15076745423

## 产品详情

国标90度碳钢无缝冲压弯头价格一览表 15076745423 QQ1910222685贾凌

碳钢厚壁弯头生产厂家youtong是河北地区优质的标准无缝弯头厂家,我厂的弯头价格在同行中是低的,质量是好的,每个弯头出厂前都经过水压实验和超声波检测,确保产品完全符合国家标准,博岩管业是广大新老客户的选弯头品牌.我公司承诺标准弯头生产厂家报价低,碳钢冲压弯头规格齐全,欢迎来电咨询洽谈.专业生产:高压弯头,无缝弯头,国标弯头,异径弯头,船标弯头,推制弯头,冲压弯头,焊接弯头,长半径弯头,短半径弯头,45度弯头,90度弯头,180度弯头,不锈钢弯头,合金弯头,碳钢弯头,20G弯头,螺纹弯头,厚壁弯头,对焊弯头,承插弯头,耐磨弯头,沟槽式弯头等各种型号弯头。

冷拔(轧)无缝弯头管件:圆管坯 加热 穿孔 打头 退火 酸洗 涂油(镀铜) 多道次冷拔(冷轧) 坯管 热处理 矫直 水压试验(探伤) 标记 入库.

冷拔(轧)无缝钢管的轧制方法较热轧(挤压无缝弯头管件)复杂.它们的生产工艺流程前三步基本相同.不同之处从第四个步骤开始,圆管坯经打空后,要打头,退火.退火后要用专门的酸性液体进行酸洗.酸洗后,涂油.然后紧接着是经过多道次冷拔(冷轧)再坯管,专门的热处理.热处理后,就要被矫直.钢管经矫直后由传送带送至金属探伤机(或水压实验)进行内部探伤.若钢管内部有裂纹,气泡等问题,将被探测出.钢管质检后还要通过严格的手工挑选.钢管质检后,用油漆喷上编号,规格,生产批号等.并由吊车吊入仓库中.

冲压弯头采用特殊的分子设计和合成工艺生产的聚乙烯管。其特点：

- 1、耐温耐压、柔韧性好、耐热，其性能高于其它塑料管材。安装简便导热性好适用于地板采暖系统，可回收性。
- 2、P国标冲压弯头管材有其优异的抗冲击强度，可热熔焊接和机械连接，优于PB-PP-R的热传导性。

碳钢无缝弯头与其他性能比较：

- 1、长期耐压性能，仅从设计应力上讲，国标冲压弯头的耐压性能。但由于各方面的因素，地板采暖管的实际壁厚通常为2mm。而在这个壁厚下各类管材均能满足地板采暖的要求，国标冲压弯头管耐压优势体现不出来；
- 2、导热性：用于地板采暖的管材需要有好的导热性。
- 3、低温耐热冲击性：PE--RT和PEX的耐低温冲击性能比较好。冬季施工时管材不易受到冲击而破裂，增加了施工安排的灵活性。

碳钢厚壁弯头按冶炼方法可分为平炉钢、转炉钢和电炉钢；按脱氧方法可分为沸腾钢、镇静钢、半镇静钢和特殊镇静钢；按含碳量可以把碳钢分为低碳钢，中碳钢和高碳钢；按磷、硫含量可以把碳素钢分为普通碳素钢、优质碳素钢和高级优质钢和特级优质钢。一般碳钢中含碳量较高则硬度越大，强度也越高，但塑性较低。