自动打扎机 全自动打扎机 质量可靠

产品名称	自动打扎机 全自动打扎机 质量可靠
公司名称	苏州迈多宝机械科技有限公司
价格	15000.00/套
规格参数	品牌:苏州迈多宝 型号:800 产地:江苏
公司地址	太仓市沙溪镇浦南新村太仓造纸厂厂区
联系电话	0512-53921585 17372526315

产品详情

成圈机 电线成圈机是苏州迈多宝机械科技有限公司生产成圈机 一、高速成圈打扎机主要技术参数
使用范围 适用于0.5-10mm2电线及小截面电缆的成圈及打扎 放线方式 自动涨力放线 放线盘尺寸 ≤φ630mm(可选φ800mm) 排线方式 自动排线 电动机功率 3hp(2.2kw) 主机转速 0-500转/分钟 线扎内径 φ120mm 线扎外径 ≤φ310mm 线扎高度 30-100mm 线扎槽数 3槽 每班产量 700扎左右(8小时) 本机适用于0.5-10mm2电线的成圈及打扎。该产品生产效率高、排线质量处于同类产品先进水平，与传统机型相比其主要优点如下： a. 采用自动排线，收线速度是传统机型的2－3倍。 b.
采用快速打扎装置，成圈后电线在机台上捆扎后可轻松快速取下，减少劳动强度并节约劳动时间。 c.
电线成圈、打扎、塑胶薄膜包装三个工序一人便可完成，减少劳动力成本。 d.
排线靠线材本省涨力，可保证排线节距不受线径大小的影像，使线材排线整齐，排线质量更好。
二、高速成圈打扎机各组成部分及特点： 高速自动排线成圈打扎机由蓄线涨力放线架、计米装置、快速成圈打扎装置三部分组成，并可选配火化机与测径仪在线检测火花点与线径大小。
1、蓄线涨力放线架： a. 采用蓄线式使放线涨力保持稳定。 b.
根据不同线材的线径，涨力大小可以通过弹簧进行调节。 c. 杠杆式刹车，摇臂导轮越向下，放线盘阻力越大，当主机到设定成圈长度快速刹车时，摇臂导轮到最低位置，放线盘放线阻力最大，放线盘可在1－2秒内刹车而不会乱线。 d.
采用手柄式上下盘，可实现轻松快捷更换线盘，放线盘尺寸为(尺寸客户提供): 外径 内孔 外宽 中心距
2、电子计米装置： a. 计米轮与压轮都采用单向轴承，线材只能前行而不能后退，计米准确。 b.
采用电子式计米以提高计米精度。 c. 计米轮表面镀瓷，压轮用胶轮，确保线材不受压损。
3、快速成圈打扎主机： a. 排线：自动涨力排线装置，排线靠线材本身涨力，可保证排线节距不受线径大小的影响，使线材排线整齐，排线质量好。 b. 动力：3hp台湾东元马达,
速度达500转/分钟，由一人操作即可。 c.
控制：3hp台湾东元变频器,采用变频控制软启动与自动刹车技术，开机时避免加速过快把线材拉细。 d.

自动涨缩快速打扎盘可在2-3秒内完成涨缩与装卸，成圈后的线扎在机台上捆扎并可轻松取下，操作简单方便。 e. 线材成圈打扎后的尺寸(尺寸客户提供): 外径 内孔 宽度 f.
采用电子计米器，用户可根据需要设定成圈长度，并且到米数自动停机。 g.
可选配线径测试仪与火花测试仪,价格另计。当电线外径超公差或表面破皮时能自动报警并及时停机。 h.
外观颜色:亮光蓝(按客户要求)。 i. 操作方向：主机（从左至右操作）。