

超声波切带机 超音波熔接模具 东莞超声波焊接机

产品名称	超声波切带机 超音波熔接模具 东莞超声波焊接机
公司名称	东莞市广协机械科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市黄江镇田美龙芯三街3号D栋二楼南面
联系电话	13809626652 18928255790

产品详情

机器特点：

- 1.4200W大功率，可焊接一些比较大尺寸的物件。
- 2.可焊接一些较难熔的材料如PP、PE、PA等。
- 3.大台面式桌面，有足够的空间焊接大尺寸的物件。

机器功能：

- 1.数字电路：协和顺应市场发展，对现有的超声波设备进行了更新换代的升级。传统的超声波焊接机一般采用的是模拟线路系统，升级后采用国外高档超声波设备才具有的数字电路系统。
- 2.时间模式：是最成熟、最常见的焊接模式，以输出时间达到设定值为终止条件，能完成绝大部分的焊接任务。
- 3.能量模式：以累计的能量达到设定值作为焊接终止条件，从而能减少因气压、电压等因素的波动而引起的误差，达到提高焊接质量的效果。
- 4.调模模式：该模式用于方便调试模具使用。
- 5.振幅可调：焊接过程中可以随时调整振幅的大小，从20%到100%，精确度为1%。可有效减少激穿、烫伤等不良品，大小胶件均能完美焊接。
- 6.自动追频：超声波设备在工作过程中，由于焊头因温度变化等原因导致谐振频率偏移，需要尽快寻找到即时的谐振频率驱动超声波继续工作，这项是数字超声波很重要的功能，实现的完美程度决定超声波的品质。

7.软启动：软启动为在功率上升、发出超声波时，如果压住焊接工件突然以最大功率输出，将会造成很大的电流冲击，容易损坏设备，且容易出现过载现象，一般需要适量减小功率后启动再快速爬升到所需功率以避免冲击。

8.智能保护：具有功率过载、设备温度过高、频率偏差过大、负载连接线不牢、焊头损坏、电流过高等保护。

9.开机自检：开机自检并作出相关提示，防范不良于未然，而且方便维修。

10.焊接工件震落：如果焊接后，焊接工件会随着焊头一起被提起，那么您需要这个功能将粘在焊头上的工件震落。

应用范围：

4200W大功率超声波焊接机，能够胜任大部分高难度的焊接任务。特别适用于难熔材料如尼龙PA、PP，如汽车配件、医疗行业。

【售后服务】

1、交付安装：珠三角地区免费送货上门；其他地区仅需支付少量运费，且使用货运运输，木箱包装，安全到达，设备及模具均已经调试成功，折箱即可使用。

2、安装环境：普通厂房或家庭作坊，仅需电源插座及气管便可使用。

3、培训计划：免费培训直至使用技术员完全掌握。

4、售后保障：免费试样、免费安装、质量跟踪、24小时到位、一年免费保修、终生保养。

东莞协和超声波设备有限公司，热烈欢迎有需要客户来电咨询、洽谈。客服热线：18928255790，孙小姐。传真：0769-81062850。QQ:2268279262。邮箱：398601276@qq.com公司网址：<http://www.xiehechaoshengbo.com/>