

# 弯箍机厂家型号

产品名称	弯箍机厂家型号
公司名称	山东小乙智能科技有限公司
价格	100.00/台
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区琵琶山北路东府河商务中心 三层310室
联系电话	15554734299

## 产品详情

我公司是钢筋笼滚焊机、剪切线弯曲中心、弯箍机等机械设备厂家，集研发、生产、销售于一体，欢迎客户前来洽谈合作，0537-5159919

弯箍机Hoop bending

machine弯箍机是对钢筋作业的一种加工工具。

弯箍机是[弯曲机](#)

的一种延深。能更好的加工成规定的角度，模型。弯箍机一般分为半自动弯箍机和全自动弯箍机

。主要适用于建筑[冷轧](#)带肋钢筋、[热轧](#)三级钢筋、冷轧[光圆钢筋](#)

和热轧盘圆钢筋的弯钩和弯箍。自动弯箍机，具有设备使用故障率低，弯曲钢筋速度快，耗能低不损肋，噪音小、震动轻;有高效适用、运行可靠等特点。双人操作，轻便灵活，是手工弯曲的3-5倍。

### 1.折弯成型机构

本站主要负责箍筋的成型。将送至的钢筋弯折成我们所设定的形状。本站的动力来源是一个伺服马达。

可以正反双向弯折钢筋，可自由控制芯轴伸缩，上下以及更换芯轴大小。

### 2.快速剪切机构

本站主要负责钢筋成型后的剪切动作。由马达和气动刹车离合构成。在得到剪切信号后瞬间完成剪切动作。动作方便快捷。

### 3.垂直整直机构

本站主要是调整钢筋的垂直方向直线度。采用的是对辊式的调直方式。只需调整各组滚轮的深浅程度，就可以很方便的调直钢筋的垂直方向。

### 4.自动送料机构

本站主要负责钢筋在弯箍过程中的送线动作。由伺服马达带动两组滚轮完成送线的动作。动作准确而快捷。

### 5.水平整直机构

本站主要是调整钢筋的水平方向直线度。本机构配有自动入料装置，由汽缸缸来压紧滚轮的前进和后退，主动滚轮由电机驱动，该电机的作用带动钢筋入料。

### 6.放线架

放线架作用是存放待加工的线材。分为标准型和加重型两种:

标准型:

放线架总高1600MM，中心直径为400MM最大外圆为1600MM，最大可存放500公斤线材。

### 7.整机操作台

本机控制台，由专用CNC系统和按钮开关组成。CNC系统具有自动生成图形，计数等功能操作界面图形化更加直观，人性化易操作。自动识别故障和报警功能可以使你更加方便快捷的维护设备。本操作台的尺寸为L900\*T400\*W800。

## 8.选配部件

### 稳压系统:

本系统主要为部分电压不稳定地区而设计配套.加装本系统以后本机的电压适用范

围为300V~450V.

### 高硬度滚轮组:

SKD11滚轮.调质热处理HRC60±2.

### 加重型放线架:

#### 放线架总

高2400MM，中心

直径为600MM最大外圆为1600MM,

，最大可存放2500公斤线材，配有[刹车](#)和缓冲装置，可以防止意外停机而造成放线架乱线。

数控钢筋弯箍机具有设备使用故障率低，弯曲钢筋速度快，耗能低不损肋，噪音小、震动轻;有高效适用、运行可靠等特点。操作轻便灵活。