

矿用皮带输送机厂家 嵩阳煤机

产品名称	矿用皮带输送机厂家 嵩阳煤机
公司名称	郑州市嵩阳煤机制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:嵩阳煤机 型号:矿用皮带输送机 产地:河南登封
公司地址	河南省登封市产业集聚区规划五路1号
联系电话	0371-62800688 13703715996

产品详情

矿用皮带输送机厂家 嵩阳煤机

矿用皮带输送机是皮带输送机厂家嵩阳煤机生产的现代化铁矿、金矿、铝矿、煤矿、沙厂、甚至是工业和农业都会用到的重要运输机械，作为服务于这些企业的嵩阳煤机来说，就一直把矿用皮带输送机作为主要产品来进行研发生产。经过30多年在矿用皮带输送机行业的摸爬滚打，现在已经积累了非常丰富的项目经验，和yiliu的生产服务人才。嵩阳煤机生产的矿用皮带输送机机型轻便、结构简单、耐腐蚀性、性能稳定、经久耐用；经过全国乃至全球3000多家煤矿等矿产企业的使用见证。如果您感兴趣，下面就带您来看看皮带输送机厂家嵩阳煤机生产的矿用皮带输送机：

矿用皮带输送机DSJ可伸缩系列部分机型技术参数：

型号	输送量 (t/h)	带宽	带速	输送长度	滚筒直径	托辊	贮带长度	机尾长度	搭接 轨距
DSJ65/20/2 30	200	650	1.63	600	450	89	50	12	900
DSJ65/20/2 37	800	2 37							

矿用皮带输送机DTS绳架吊挂、DTL固定皮带机部分机型技术参数：

型号	输送量	带宽	带速	输送	倾角	滚筒	托辊
DTS65/20/22	200	650	1.63	500	± 5 °	450	89
DTS80/40/2 30	400	800	2 30				
DTL50/10/30	100	400	30				

一.矿用皮带输送机的组成：

绞车牵引机尾，由生根柱、滑轮组、牵引车、开关架、装载架、机尾滚筒和行走小车，车轮组等组

成。其作用是承接由转载机转来的煤流，并使输送带折返回机头，构成闭环。牵引车由车架、牵引绞车、上下托辊组和车轮组构成。从绞车引出的钢丝绳经前方生根柱上的定滑轮和车体上的动滑轮构成闭环，当绞车正转时，牵引并缩短钢丝绳，从而随动牵引机尾整体前移。开关架上方的顶盘用来安放工作面的开关和泵站，省去了设备列车。装载架由机架、缓冲托辊架、缓冲托辊组、导料装置、纵梁及橡胶弹簧等组成，用于承接物料，并保证装载对中和缓冲。

二.说完了组成，咱们来看看矿用皮带输送机安装前的准备：在该机安装前应先将工作面其它设备运进工作面。根据巷道中心线，确定本机中心线，按照有关规程修整巷道，消除坡度突变和积水，并定出准确的装载点和卸载点，设备下井前，安装人员必须熟悉有关图纸和资料，根据矿井运输条件确定设备下井的zui大尺寸和重量。在拆卸分解大部件时，应作好标记，以便对号组装。防止在运输过程中损坏和污染设备，对于外露的轴端，齿轮等重要部位应加以保护。

三.正式安装矿用皮带输送机：按机尾到机头的顺序将本机各部件运至各安装点的巷道一侧，然后根据已确定的基准点，顺序安装机头、储带张紧装置、卷带装置、中间驱动部、绞车牵引机尾（预先铺设地轨）机身前后段及其它系统，整机及各部件安装后应达到总装图技术要求和有关规范的要求。各部安装完后，挂装所有各种托辊，zui后穿装输送带并接头。

试运转及调整：

1.试运转前全面检查安装质量，各螺栓应拧紧可靠，各元件应安装正确，各转动部件应转动灵活。

2.检查各润滑，液压部位是否按规定注油。

3.检查各重要元部件是否完好，灵敏，可靠。

4.检查电控、保护、信号、联络系统安装、接线是否正确。

5.zui后沿线检查输送机，不得有妨碍输送机各部运转的任何障碍。

6.全线各重要地点，都要派人观察，发现输送带跑偏、打滑及其它不正常情况，应立即停车，进行调整。

7.矿用皮带输送机输送带跑偏的调整 必须保证输送带接头平直，达到这个要求，如果输送带在各机架上跑偏，通过调整槽形上托辊和V形、平行下托辊的前倾角来校正，如输送带在改向滚筒上跑偏，可以通过调节滚筒轴座上的调节螺钉，改变滚筒轴线的角度来校正。输送带调正后，要运转一段时间观察是否稳定。

目前皮带输送机厂家嵩阳煤机生产的矿用皮带输送机，经过全国3000多家煤矿企业的见证，咱不敢说在全国是个标杆，但在河南地区那jue对是公认的河南好煤机。