

偏心厚壁异径管厂家

产品名称	偏心厚壁异径管厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

河北晟拓管道装备有限公司

高压不锈钢异径管的用途：连接两根公称口径不同的管子，使2跟不同管路连接在一起。普通的青铜材质的高压合金异径管在一般自来水管中较为常见，但随着生活水平的提高，很多自来水管都改用不锈钢异径管。锰钢材质的高压合金异径管由于锰钢具有承受冲击、挤压、物料磨损等的良性能，通常被使用在混凝土输送管道，泥浆输送管道等磨损消耗比较严重的管道中。而高锰钢高压合金弯头则被使用在流体流动比较激烈，冲击比较强的管道中；镍钢材质的高压合金异径管通常被用在高浓度氧化酸（硝酸、硫酸）等的常温输送管道中，但在还原酸（盐酸、稀硫酸等）的输送管道中则会被严重腐蚀，除非盐酸的浓度很低；马氏体高压合金弯头在650 以下有较高的高温强度、抗氧化性和耐水汽腐蚀的能力，但焊接性较差。异径管若选择的口径规格与工艺管道的内径不符.应进行相应的缩径或扩径处理.若对管道进行缩管.应考虑这样所引起的压力损失是否会影响到工艺流程.模压异径管为了防止安装异径管后影响流速场的分布.造成压力的损失.进而降低的测量精度.模压异径管要求的中心锥角 不大于15° .越小越好.卫生级管件生产的工艺流程。以弯头为例，若做长半径弯头，如用天管公司的管，要先选定规格，提出管料。扩径率，通过理论计算，一般扩径率在33%-35%之间，倒推回去。短半径219mm的一般的扩径率为50%。选好原料后。按弯头规格下料，再考虑曲率半径，比如：90°的弯头，通过其曲率可以算出下多长料可加工出90°的弯头。通过理论计算可算出，然后以该长度为定尺进行切断。把料进行热推制。推制机大家可能都看过，实际很简单。它是一个牛角状芯头或芯棒。芯棒由细变粗，推制过程是一个扩径带弯曲的过程。后边有支撑，把下料管段穿入芯棒。后边有一牌坊架将芯棒固定。中间有一小车，小车有的通过液压传动，有的通过机械传动即丝杠传动，然后往前推小车。小车推着管子顺着芯棒往前走，芯棒外有一个感应圈，把管子加热。加热好，然后小车把管子推下，就加工好一个。推好后，弯头要就此热状态下进行整形。因为有的弯头处理不当后，就会扭曲，这是不允许的。另外，推头后一般都是前端外径大。要通过整形模进行整形。整形模实际上是一个压力机，要有一套模具。两个半圆弧，上下各一个。