

# 佛山二维数控弯线机 平面2D弯框机 万能折弯机

产品名称	佛山二维数控弯线机 平面2D弯框机 万能折弯机
公司名称	佛山市杭滔机械设备有限公司
价格	5000.00/件
规格参数	电话:18620518716 产地:佛山市 电压:380
公司地址	佛山市顺德区北滘镇西海二支工业区南路25号
联系电话	18620518716

## 产品详情

### 2D成型机参数

专业生产各类铁线成型机，本设备设计理念，以机器代替人工，无需调直材料、无需开模即可生产，您需要弯什么形状只要它是在一个平面上，我们的机器都可以满足您的要求，如需了解可与我们联系

适用于铁线、钢线、不锈钢线及有色金属线材（圆、方、扁线）、打（弯制）方、圆、六角、椭圆用不规则形状和各种平面扣类，各式挂钩等。我公司主要经营/生产打扣机、罐耳机、压线机、钩扣一次成型机、直线机，是9年诚信通会员。公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务。

### 规格:铁线成型机

机种型号

Z-5

线径范围

铁线

2.5-5 mm

钢线

2.5-5mm

送线长度

按照用户设定

弯折角度

$\pm 0.02^\circ$

最大送线速度

按照100mm产品达50个/min

最大弯折速度

2-5 turns / sec

定位准确度

$\pm 0.5^\circ$

4轴使用效能

水平移动2.7KW;送线3.8KW;转线2.7KW 切刀2.7KW; 内弯刀2.7KW;

外弯刀2.7KW

安装电力

2.2KVA

伺服电机

3\*1kw

机器材积	长 2300MM 宽 1000MM 高 1200MM
机器重量	1100KG
标准配备:送线架一个	
(1) 送线轮	4pcs
(2) 切刀+切刀固定座	1 SET
(3) 旋转头	2PCS
(4) 工具箱	
选备配备:	

#### 设备工作原理：

设备选用细分驱动器控制高精度步进电机送线，机械传动选用精密齿轮连接，永远保持不变的送线精度和送线速度；剪切油缸液压站配备强制风冷散热器，加倍延长液压系统元件的使用寿命；控制系统采用PLC与文本显示器连接，既方便操作，又保证了控制系统的稳定性，而且设计有生产数量预置功能控制整机运行。

#### 设备结构原理：

由精密步进电机驱动送线轮转动，用PLC与文本显示器代替步进电机控制器，可以根据需要任意修改步进电机缓升缓降曲线与步进电机最高转速，杜绝了机械传动的冲击，绝对保证了实际传送铁线长度与理论计算长度一致；在设计预算时，已经把每MM长度分为10段脉冲，进一步确保了长度精度的设置；可调液压油缸剪切，可以保证圆圈切口的整齐性，剪切时间和退刀时间均可以在文本显示器上直接修改；设计有手动慢速送料、慢速退料功能，操作简便、减少材料损耗。

#### 设备结构特点：

适合不同线径、分条料的铝线、铁线、铜线、不锈钢线卷成不同的圈径或不同弧线，长度误差小于1MM。通常用于铁线制品、风扇网圈、工艺品、灯罩等行业。